

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

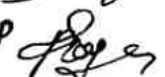
ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  РОДКИН Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  ДОВГИЙ Н.Ф.

 МОНИН А.М.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 23 мая 1980г, № 75



Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж.	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	35-40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷43
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49-52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146- МН151. Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152-МН158	59-63

Содержание альбома (продолжение)

№№ 7/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15. В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15. В1. 180	Изделие закладное МН159÷МН162	66÷68
19	1.400-15. В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15. В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15. В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15. В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15. В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15. В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15. В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15. В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107, 108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1. 350	Изделие закладное МН318÷МН321	110, 111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120, 121
47	1.400-15.В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

<i>№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷148

Содержание альбома (окончание)

№ п	Обозначение	Наименование	Стр.
5	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150, 151
6	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
7	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	153-150
8	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
9	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
10	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174, 175
11	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176, 177
12	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178, 179
13	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
14	1.400-15.В1. 002	Пластинки с отверстиями	184÷186
15	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187, 188
16	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189, 190
17	1.400-15.В1. 005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
18	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
19	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2^х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие $b_n \geq 0,75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

				1.400-15.В1.000 ТО		
ГИП	Монин	<i>В.М.</i>	Техническое описание	Статья	Лист	Листов
Нач.отд.	Бродский	<i>Б.</i>		Р	1	3
констр.	Володянов	<i>В.</i>				
инж.гр.	Жулянова	<i>А.Ж.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ед.инж.	Бирюнова	<i>Б.</i>				
провер.	Жулянова	<i>А.Ж.</i>				

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3“ и „6“, а также изделий МН501-МН522 группы „5“ производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65*, изд. 1968 г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 30 мм, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6“ (для крепления монорейсов), состоящие из 2^х пластин с гнутыми и прямыми анкерами, изготавливаются раздельно и поставляются

ся в комплекте. Приварка трубы к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни — из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35Г.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций.
		Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. от.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюнова	
Исполн.	Копина	
Провер.	Бирюнова	

1.400-15.В1.000ВД

Ведомость ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110 -										Примечание																								
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09																									
				<u>Документация</u>																																			
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																									
И			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																									
				<u>Детали</u>																																			
И	1		1.400-15. В1. 001	Пластина Пл-1	1	1	1																																
			-01	Пл-2				1	1	1																													
			-02	Пл-3							1	1	1																										
			-03	Пл-4										1	п.м.																								
	2		-77	Пл-78			2			2			2																										
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	2			2			2			5																									
			-02	Ст-3		2			2			2																											
			-03	Ст-4			2			2			2																										
Исполнения 10, 11 - см. лист 2.					Марка	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1																								
						1.400-15. В1. 110																																	
<table><tr><td>Гл. инж. пр.</td><td>МОНЫН</td><td></td></tr><tr><td>Нач. отв.</td><td>Бродский</td><td></td></tr><tr><td>Гл. констр.</td><td>Водопьянов</td><td></td></tr><tr><td>рук. гр.</td><td>Жулякова</td><td></td></tr><tr><td>вед. инж.</td><td>Бирюкова</td><td></td></tr><tr><td>исполнил</td><td>Стативин</td><td></td></tr><tr><td>проверил</td><td>Жулякова</td><td></td></tr></table>					Гл. инж. пр.	МОНЫН		Нач. отв.	Бродский		Гл. констр.	Водопьянов		рук. гр.	Жулякова		вед. инж.	Бирюкова		исполнил	Стативин		проверил	Жулякова		Изделие закладное МН101 ÷ МН104.					<table><tr><td>Стация</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr></table>			Стация	Лист	Листов	Р	1	2
					Гл. инж. пр.	МОНЫН																																	
Нач. отв.	Бродский																																						
Гл. констр.	Водопьянов																																						
рук. гр.	Жулякова																																						
вед. инж.	Бирюкова																																						
исполнил	Стативин																																						
проверил	Жулякова																																						
Стация	Лист	Листов																																					
Р	1	2																																					
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																													

[illegible]

Рис. 1

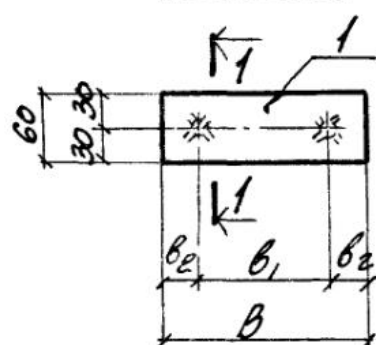
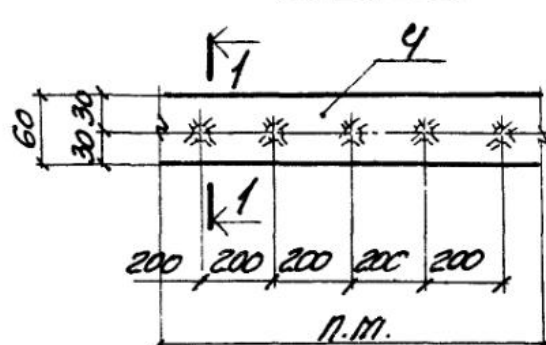
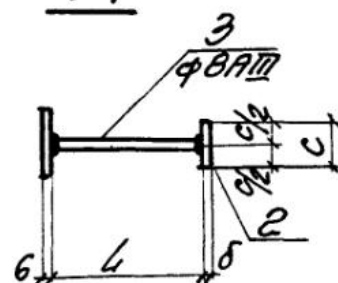


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			B	b ₁	b ₂	L	C	δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200	—	—	0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200	—	—	0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06		200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200	—	—	0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200	—	—	3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

1.400-15. В1. 110 СБ

Составил	М.М.М.	1.400-15. В1. 110 СБ
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Женякова	
Ведущий	Бирюкова	
Исполнитель	Сатишвили	
Проверил	Женякова	

Изделие закладное
МН 101-МН 104
Сборочный чертеж.

Р	СМ.	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.400-15. В1. 120-									Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>Документация</u>										
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>										
И	1		1.400-15. В1. 001-04	Пластина ПЛ-5	1	1	1	1	1	1				
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4				4
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4			4			4
			-01	СТ-2		4			4			4		
			-02	СТ-3			4						4	
			-03	СТ-4						4				

Исполнения

- 10 ÷ 19 — ст. лист 2
 20 ÷ 29 — ст. лист 3
 30 ÷ 39 — ст. лист 4
 40 ÷ 49 — ст. лист 5
 50 ÷ 59 — ст. лист 6
 60 ÷ 69 — ст. лист 7
 70, 71 — ст. лист 8

Марка	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Гл. инж. пр.	МОНИН	
Нач. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	СТАТИВАН	
Проверил	Жулякова	

1.400-15. В1. 120

Изделие закладное
МН 105 ÷ МН 116

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	8

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

[illegible]

1.400-15. B1. 120

PHC

5

16768-02 16

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1							
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
			-78	ПЛ-79		4	4	4							
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4			4			
			-01	Г-2						4			4		
			-02	Г-3							4				
			-03	Г-4										4	
			-14	Г-15		4									
			-17	Г-18			4								
			-19	Г-20	4										
			-23	Г-24				4							
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1	МН108-2	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6
					1.400-15. В1. 120										Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4					
11	3		1. 400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4			4	
			-01	СТ-2								4			
			-02	СТ-3									4		
			-14	СТ-15	4			4							
			-17	СТ-18		4			4						
			-19	СТ-20			4								
			-23	СТ-24						4					
					МАРКА	МН 10-1	МН 10-2	МН 10-3	МН 10-4	МН 10-5	МН 10-6	МН 11-1	МН 11-2	МН 11-3	МН 11-4
					1. 400-15. В1. 120										Итого
															4

16768-02 10

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-11	ПЛАСТИНА ПЛ-12	1	1									
			-12	Пл-13									1	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1			
	2		-77	Пл-78	4	4									
			-78	Пл-79						4	4	4			
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1									4		
			-01	Г-2	4									4	
			-03	Г-4		4									
			-14	Г-15			4			4					
			-17	Г-18				4			4				
			-19	Г-20					4						
			-23	Г-24								4			
					МАРКА	МНН11-5	МНН11-6	МНН12-1	МНН12-2	МНН12-3	МНН12-4	МНН12-5	МНН12-6	МНН13-1	МНН13-2
					1.400-15. В1. 120.										Лист 5

16768-02 19

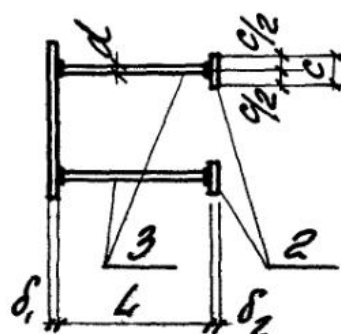
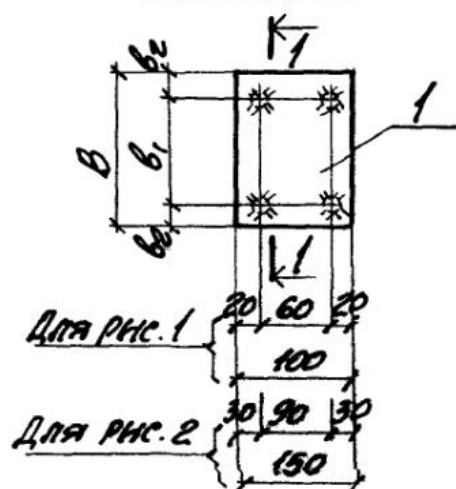
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1		4									
			-01	СТ-2			4								
			-02	СТ-3	4										
			-03	СТ-4				4							
			-14	СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
					Марка	МНН3-3	МНН3-4	МНН3-5	МНН3-6	МНН4-1	МНН4-2	МНН4-3	МНН4-4	МНН4-5	МНН4-6
					Лист										

ФОРМА 7	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-13	ПЛАСТИНА ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4							
			-01	СТ-2		4			4						
			-02	СТ-3			4								
			-03	СТ-4						4					
			-14	СТ-15							4			4	
			-17	СТ-18								4			
			-19	СТ-20									4		
					МАРКА	1-5ННД	2-5ННД	3-5ННД	4-5ННД	5-5ННД	6-5ННД	1-9ННД	2-9ННД	3-9ННД	4-9ННД
					1.400-15. В1. 120										Лист 7

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	h ₁	d	L	C		h ₂
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	ВНН	800			1.0
-2	-01							250	—	—	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	ВНН	300			1.2
-2	-07							250	—	—	1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250	40	8	1.5
-6	-11							80			1.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ
СМ. НА ЛИСТАХ 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105 ÷ МН116. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПРО. МОНИН	НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	СВ. КОНСТ. ВОДОПЯНОВ	РУК. ГР. ЖИЛАКОВА	ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	ИСПОЛНИЛ СТАТКОВИЧ	ПРОВЕРИЛ ЖИЛАКОВА	Р	СМ. ТАБЛИЦУ	
							ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4		
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300			1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН108-1	-18					8	12AIII	470	50	10	3.0
-2	-19							370			2.6
-3	-20							270			2.3
-4	-21							470			3.8
-5	-22							370			3.4
-6	-23							170			2.7
МН109-1	-24		6	8AIII	300	40	8	1.7			
-2	-25				250			1.6			
-3	-26				200			1.5			
-4	-27				300			2.1			
-5	-28				250			2.0			
-6	-29				80			1.7			
МН110-1	-30		8	12AIII	470	50	10	3.3			
-2	-31				370			2.9			
-3	-32				270			2.6			
-4	-33				470			4.1			
-5	-34				370			3.7			
-6	-35				170			3.0			

1.400-15. В1. 120 СБ

ПИС

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МНН1-1	1.400-15.В1.120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН2-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
МНН3-1	-48		200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300			2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МНН4-1	-54					8	12AIII	470	50	10	3.6
-2	-55							370			3.2
-3	-56							270			2.9
-4	-57							470			4.4
-5	-58							370			4.0
-6	-59							170			3.3

1.400-15.В1.120С6

МНЕТ

3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН115-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300			2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МН116-1	-66					8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470			4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

1.400-15. В1. 120 СБ

ЛНЕТ

4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-24	Пластина ПЛ-25	1	1	1	1	1	1					
			-29	ПЛ-30							1	1	1	1	
И	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4							
			-01	СТ-2		4			4						
			-02	СТ-3			4								
			-03	СТ-4						4					
			-14	СТ-15							4			4	
			-17	СТ-18								4			
			-19	СТ-20									4		

Исполнения

10 ÷ 19 — см. лист 2
 20 ÷ 29 — см. лист 3
 30 ÷ 39 — см. лист 4
 40 ÷ 49 — см. лист 5
 50 ÷ 59 — см. лист 6

Гл. инж. пр.	Момкин	2
Нач. отд.	Бродский	2
Гл. констр.	Воловская	2
Рук. гр.	Жулякова	2
Вед. инж.	Бирюкова	2
Исполнил	Сатывин	2
Проверил	Жулякова	2

Марка

МН117

МН118

МН119

МН120

МН121

МН122

МН123

МН124

МН125

МН126

МН127

МН128

МН129

1.400-15. В1. 130

Изделие закладное
 МН117 ÷ МН126

Стандия лист листов
 Р 1 6

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-25	Пластина Пл-26			1	1	1	1	1	1			
			-29	Пл-30	1	1									
			-30	Пл-31									1	1	
	2		-77	Пл-78						4	4	4			
			-78	Пл-79	4	4									
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			4			4					
			-01	Ст-2				4			4				
			-02	Ст-3					4						
			-03	Ст-4								4			
			-14	Ст-15									4		
			-17	Ст-18	4									4	
			-23	Ст-24		4									
					Марка	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2	МННВ-3	МННВ-4	МННВ-5	МННВ-6	МННВ-1	МННВ-2
					1.400-15. В1. 130										Лист
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
				Марка	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6	
				1.400-15. В1. 130											3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.130-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-46	Пластина ПЛ-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	ПЛ-52							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6	4			4							
			-07	СТ-8		4			4						
			-09	СТ-10			4								
			-13	СТ-14						4					
			-26	СТ-27							4			4	
			-27	СТ-28								4			
			-30	СТ-31									4		
					Марка	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4
1.400-15 В.1.130															Лист
															4

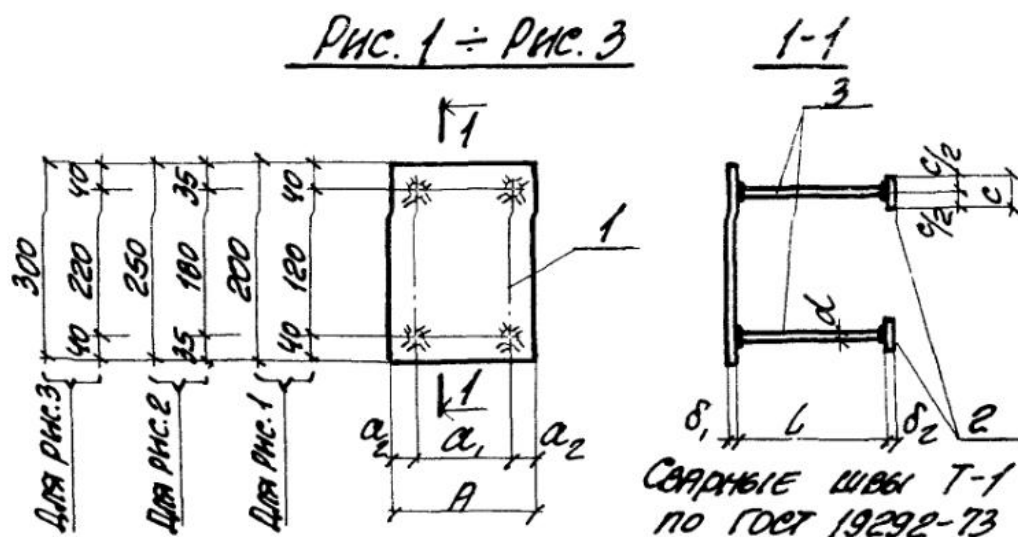
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-47	Пластина ПЛ-48			1	1	1	1	1	1				
			-51	ПЛ-52	1	1										
			-52	ПЛ-53									1	1		
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4				
			-78	ПЛ-79	4	4										
И	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6			4			4						
			-07	Г-8				4			4					
			-09	Г-10					4							
			-13	Г-14								4				
			-26	Г-27									4			
			-27	Г-28	4									4		
			-33	Г-34		4										
					МАРКА	5-621НМ	9-621НМ	1-621НМ	2-621НМ	6-621НМ	4-621НМ	5-621НМ	9-621НМ	1-521НМ	2-521НМ	
					1.400-15 В1. 130										Лист	
															5	

16768-02 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130-									Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1								
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4		
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					4			4				
			-17	СТ-18						4			4			
			-19	СТ-20							4					
			-23	СТ-24										4		
			-26	СТ-27		4										
			-27	СТ-28			4									
			-30	СТ-31	4											
			-33	СТ-34				4								
					МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6	
					1.400-15 В1. 130										Лист	
															6	

16768-02 32

Рис. 1 ÷ Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
МНН7-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250			2.7
-6	-05							80			2.4
МНН8-1	-06					8	12AIII	470	50	10	4.2
-2	-07							370			3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							370			4.6
-6	-11							170			3.9

Продолжение таблицы исполнения
от. на листах 2, 3

1.400-15. В1. 130 С6				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117 ÷ МН126 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.И.И. пр.	МОНИН	И.И.И.	И.И.И.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.И.И. пр.	БРОДСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	Р	СМ.	-
И.И.И. пр.	БРОДСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1	Листов 3	-
И.И.И. пр.	БРОДСКИЙ	И.И.И.	И.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			A	a ₁	a ₂	δ	d	L	C	δ ₂			
МНН9-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	2.9		
-2	-13							250			2.8		
-3	-14							200			2.7		
-4	-15							300			3.3		
-5	-16							250			3.2		
-6	-17							80			2.9		
МН120-1	-18					8	12AII	470	50	10	4.8		
-2	-19							370			4.4		
-3	-20							270			4.1		
-4	-21							470			5.6		
-5	-22							370			5.2		
-6	-23							170			4.5		
МН121-1	-24	3				10AIII	370	40	8	4.7			
-2	-25						270			4.5			
-3	-26						220			4.4			
-4	-27						370			5.1			
-5	-28						270			4.9			
-6	-29						120			4.5			
МН122-1	-30	2					250	180	35	370	40	8	4.8
-2	-31									270			4.6
-3	-32									220			4.5
-4	-33									370			5.2
-5	-34									270			5.0
-6	-35									120			4.6

1.400-15. В1. 130 СБ

ЛНСТ

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЧС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН123-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	—	—	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540	50	10	8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42		250	180	35	8	10mm	370	—	—	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370	40	8	6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							120			5.4
МН125-1	-48	3	250	180	35	10	14mm	540	—	—	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540	50	10	9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12mm	470	—	—	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470	50	10	8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. В1. 130 СБ

РЧС

3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1. 140 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1. 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1. 001-08	Пластина Пл-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	Пл-16							1	1	1	1	п.м.
	2		-77	Пл-78				10	10	10				10	
11	3		1.400-15.В1. 003 -	Стержень Ст-1	10			10			10			10	
			-01	Ст-2		10			10			10			
			-02	Ст-3			10						10		
			-03	Ст-4						10					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Гл. инж. пр.	Монин	
Науч. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Водолянов	
Рук. гр.	Исмакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1. 140

Издание закладное

МН127 ÷ МН132.

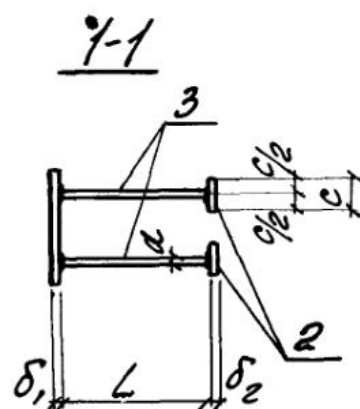
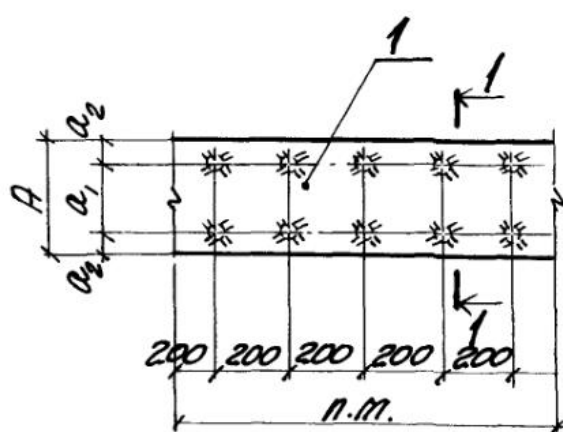
Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
15	1		1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1									п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	Пл-34									1	1	п.м
	2		-77	Пл-78	10	10				10	10	10			
11	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10					
			-01	Ст-2	10			10			10				
			-02	Ст-3					10						
			-03	Ст-4		10						10			
			-14	Ст-15									10		
			-17	Ст-18										10	
					Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2
					1.400-15. В1. 140										Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 140 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 000-33	ПЛАСТИНА ПЛ-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	ПЛ-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78								10	10	10	
			-78	ПЛ-79		10	10	10							
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1					10			10			
			-01	СТ-2						10			10		
			-02	СТ-3							10				
			-03	СТ-4										10	
			-14	СТ-15		10									
			-17	СТ-18			10								
			-19	СТ-20	10										
			-23	СТ-24				10							
					МАРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6
1.400-15. В1. 140															Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140-										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10					
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10			10							
			-17	СТ-18		10			10						
			-19	СТ-20			10								
			-23	СТ-24						10					
					Марка	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6				
					1.400-15. В1. 140										Лист 4



СВАРНЫЕ ШВЕИ Т-1
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
		A ₁	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	ВАШ	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ
СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1.400-15. В1. 140 СБ		
ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН127 ÷ МН132.				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДАРТ	МАССА
ПРОВЕРКА	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	П	СТ.	ТАБЛИЦА
ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	Лист 1	Листов 2	—
ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ХАРЬКОВСКИЙ		
ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	ПРОЕКТ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

16768-02 40

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	8	12AIII	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	8	12AIII	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 150-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1						
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78										6		
			-78	ПЛ-79				6	6	6						
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							6			6		
			-01	СТ-2								6				
			-02	СТ-3									6			
			-14	СТ-15	6			6								
			-17	СТ-18		6			6							
			-19	СТ-20			6									
			-23	СТ-24						6						
Исполнения					Марка	МН133-1	МН133-2	МН133-3	МН133-4	МН133-5	МН133-6	МН133-7	МН133-8	МН133-9	МН133-10	
10 ÷ 19 - см. лист 2																
20 ÷ 29 - см. лист 3																
30 ÷ 39 - см. лист 4																
40 ÷ 49 - см. лист 5																
50 ÷ 59 - см. лист 6																
60 ÷ 67 - см. лист 7																
70 ÷ 77 - см. лист 8																
Гл. инж. пр. МОННИ																
Нач. отд. Бродский																
Гл. констр. Водопольнов																
Рук. гр. Желякова																
Вед. инж. Бирюкова																
Исполнил. Стативин																
Проверил. Бирюкова																
						1.400-15. В1. 150										
						Изделие закладное										
						МН 133 ÷ МН 145.										
						Страна Лист Листов										
						Р 1 8										
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1									
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	ПЛ-36									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
И	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-26	СТ-27									6		
			-27	СТ-28										6	
					МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2
					1.400-15. В1. 150										ЛИСТ 2

16768-02 43

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11		1	1.400-15. В1. 001-31	Пластина ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1							
		2	-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6	
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					6			6			
			-17	СТ-18						6			6		
			-19	СТ-20							6				
			-23	СТ-24										6	
			-26	СТ-27		6									
			-27	СТ-28			6								
			-30	СТ-31	6										
			-33	СТ-34				6							
				Марка	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	
				1.400-15. В1. 150										Лист	
														3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1. 400-15. В1. 150 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	Пластина ПЛ-28							1	1	1	1	
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-79	ПЛ-80				6	6	6					
11	3		1.400-15. В1. 003-	Стержень СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-34	СТ-35	6			6							
			-37	СТ-38		6			6						
			-39	СТ-40			6								
			-42	СТ-43						6					
					Марка	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15. В1. 150										Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-27	Пластина Пл-28	1	1										
			-32	Пл-33			1	1	1	1	1	1				
			-39	Пл-40									1	1		
	2		-77	Пл-78	6	6										
			-78	Пл-79						6	6	6				
11	3		1.400-15. В1. 003-01	Стержень Ст-2	6											
			-03	Ст-4		6										
			-14	Ст-15			6			6						
			-17	Ст-18				6			6					
			-19	Ст-20					6							
			-23	Ст-24								6				
			-34	Ст-35									6			
			-37	Ст-38										6		
					Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2	
					1.400-15. В1. 150										Лист -5	

Формы	Зон	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	ЧАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1							
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6	
			-79	ПЛ-80		6	6	6							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6			6			
			-07	СТ-8						6			6		
			-09	СТ-10							6				
			-13	СТ-14										6	
			-34	СТ-35		6									
			-37	СТ-38			6								
			-39	СТ-40	6										
			-42	СТ-43				6							
				МАРКА	Е-141НН	Н-141НН	С-141НН	Г-141НН	1-241НН	2-241НН	С-241НН	Н-241НН	С-241НН	Г-241НН	
				1.400-15. В1. 150											Лист
															6

16768-02 117

16768-02 48

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1. 400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-49	ПЛАСТИНА ПЛ-50	1	1	1	1	1	1						
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6						
			-78	ПЛ-79										6		
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6								
			-07	СТ-8		6			6							
			-09	СТ-10			6									
			-13	СТ-14						6						
			-14	СТ-15							6			6		
			-17	СТ-18								6				
			-19	СТ-20									6			
					МАРКА	МН 143-1	МН 143-2	МН 143-3	МН 143-4	МН 143-5	МН 143-6	МН 144-1	МН 144-2	МН 144-3	МН 144-4	
					1.400-15. В1. 150										Лист 7	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150-										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77			
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 150 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина Пл-60	1	1									
			-60	Пл-61			1	1	1	1	1	1			
	2		-78	Пл-79	6	6				6	6	6			
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18	6			6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24		6						6			

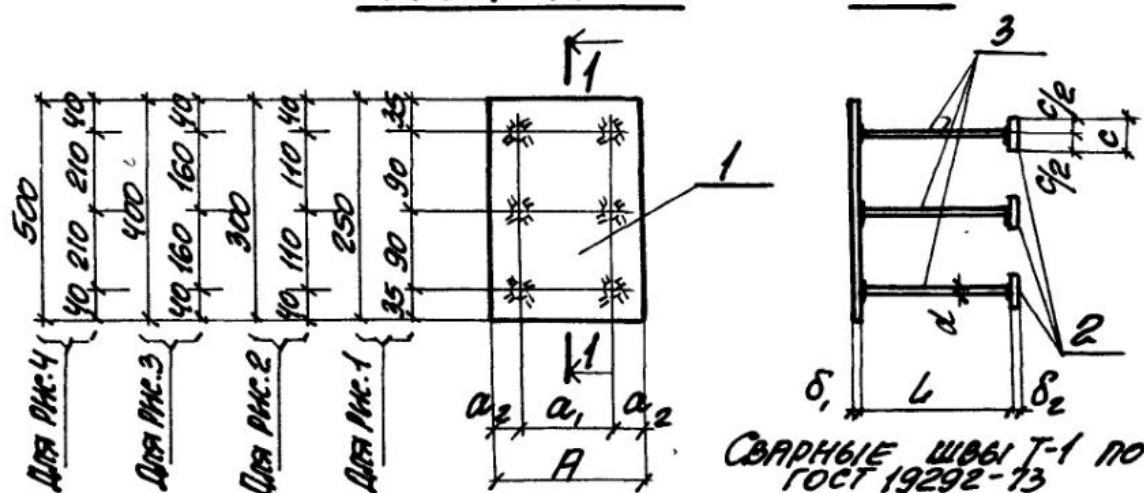
МАРКА	МН144-5	МН144-6	МН145-1	МН145-2	МН145-3	МН145-4	МН145-5	МН145-6			
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--

1.400-15. В1. 150

Лист
В

Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12AIII	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполненной
ст. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 СБ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145. Сборочный чертёж.		
инж. пр. МОНИН					
нач. отд. БРОДСКИЙ					
гл. констр. ВОДОПЬАНОВ			СТАДИЯ Р Лист 1 из 4		
рук. гр. ЖИТЯКОВА					
вед. инж. БИРЮКОВА			МАССА см. ТАБЛИЦА		
исполнил СТАТКОВИЧ					
проверил ЖИТЯКОВА			Лист 1 из 4 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

АРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАС. кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
4135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	190	90	30	8	12AII	470	—	—	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470	50	10	6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
4136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	—	—	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.5
-4	-21							540	50	10	9.
-5	-22							420			8.
-6	-23							170			6.4
4137-1	-24	2	200	120	40	8	12AII	470	—	—	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470	50	10	7.5
-5	-28							370			7.
-6	-29							170			5.9
4138-1	-30	2	200	120	40	12	16AIII	620	—	—	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620	60	12	13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 СБ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДМС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	8AII	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12AII	470	50	10	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16AII	620	60	12	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54		250	100	35	8	10AII	370	40	8	7.7
-2	-55							270			7.3
-3	-56							220			7.1
-4	-57							370			8.3
-5	-58							270			7.9
-6	-59							120			7.3

1.400-15. В1. 150 СБ

ДМС

3

ЗРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Pис	РАЗМЕРЫ, мм								Масса	
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂		
143-1	1. 400-15. В1. 150 -60	4	250	180	35	8	10AIII	370	—	—	9.3	
-2	-61							270			8.9	
-3	-62							220			8.7	
-4	-63							370	40	8	9.9	
-5	-64							270			9.5	
-6	-65							120			8.9	
144-1	-66	3	300	220	40		12AII	470	—	—	10.0	
-2	-67							370			9.5	
-3	-68							270			8.9	
-4	-69							470	50	10	11.2	
-5	-70							370			10.7	
-6	-71							170			9.6	
145-1	-72	4	300	220	40			12AII	470	—	—	11.9
-2	-73								370			11.4
-3	-74								270			10.8
-4	-75								470	50	10	13.1
-5	-76								370			12.6
-6	-77								170			11.5

1. 400-15. В1. 150 СБ

Формат	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 160 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1.160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8	
11	3		1.400-15. В1.003-26	Стержень СТ-27	8			8			8			8	
			-27	СТ-28		8			8			8			
			-30	СТ-31			8			✓			8		
			-33	СТ-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

Марка	МН 146-1	МН 146-2	С-941 МН	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 146-7	МН 146-8	МН 146-9

Гл. инж. пр. М.О.Н.И.Н.	✓
Нач. отд. Бродский	✓
Гл. констр. Водопьянов	✓
Рук. гр. Желаякова	✓
Вед. инж. Бирюкова	✓
Исполнил Статный	✓
Проведил Бирюкова	✓

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Стандарт Лист Листов
Р 1 4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1									
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	ПЛ-55									1	1	
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8			
11	3		1.400-15. В1.003-26	Стержень СТ-27			8			8			8		
			-27	СТ-28	8			8			8			8	
			-30	СТ-31					8						
			-33	СТ-34		8						8			
				Материал	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2	

1.400-15. В1. 160

Лист

2

54

16768-02 54

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 160 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-54	Пластина ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8			8		
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							
				Марка	МН 149-3	МН 149-4	МН 149-5	МН 149-6	МН 150-1	МН 150-2	МН 150-3	МН 150-4	МН 150-5	МН 150-6	
				1.400-15. В1. 160										3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 400-15. В1. 160 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
11			1. 400-15. В1. 160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
11	3		1. 400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ G-35	8			8							
			-37	G-38		8			8						
			-39	G-40			8								
			-42	G-43						8					

МАРКА	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6									
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. 400-15. В1. 160

Лист

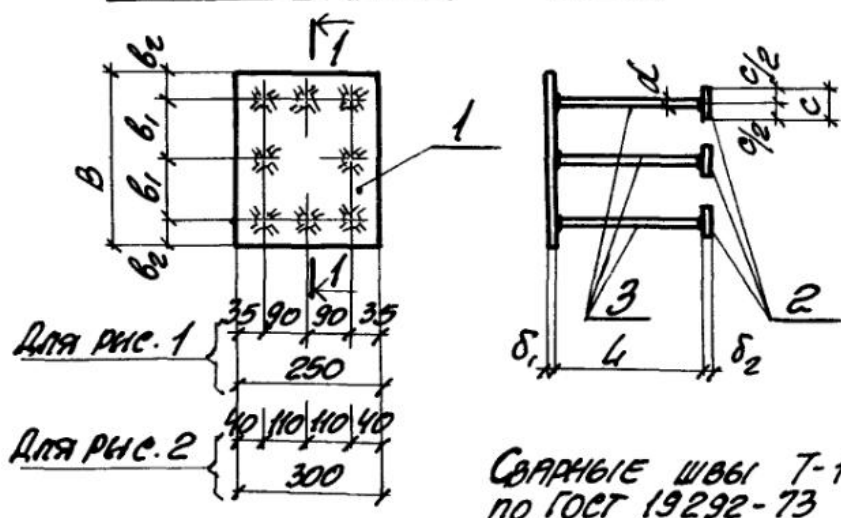
4

56

16768-02 57

Рис. 1, Рис. 2

1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг			
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂		
МН146-1	1.400-15. В1. 160	1	250	90	35	10	140	540	—	—	10.1		
-2	-01							420			9.0		
-3	-02							320			8.0		
-4	-03							540	50	10	11.7		
-5	-04							420			10.6		
-6	-05							170			8.2		
МН147-1	-06		300	110	40			10	140	540	—	—	11.1
-2	-07									420			10.0
-3	-08									320			9.0
-4	-09									540	50	10	12.7
-5	-10									420			11.6
-6	-11									170			9.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

				1.400-15. В1. 160 СБ		
Гл. инж. пр.	МОНИН	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	ТАБЛИЦА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
Гл. конст.	ВОДОЛБЯНОВ	В		Лист 1 из листов 2		
РУК. ГР.	ЖИЛИКОВА	Ж		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БИРЮКОВА	Б				
Исполнил	СТАТНОВИЧ	С				
Проверил	БИРЮКОВА	Б				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	B ₁	B ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН148-1	1.400-15. В1. 160-12	1	400	160	40	10	14AIII	540	—	—	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540	50	10	14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18							2	500	210	40
-2	-19	420	13.9								
-3	-20	320	12.9								
-4	-21	540	50	10	16.6						
-5	-22	420			15.5						
-6	-23	170			13.1						
МН150-1	-24	2	300	110	40	12	16AIII				
-2	-25							370	8.3		
-3	-26							270	7.6		
-4	-27							470	50	10	10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30							2	300	110	40
-2	-31	460	14.3								
-3	-32	370	13.2								
-4	-33	620	60	12	19.0						
-5	-34	460			17.0						
-6	-35	210			13.8						

1.400-15. В1. 160 СБ

Рис.

2

16768-02 59

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1				
			-65	ПЛ-66	1	1										
			-66	ПЛ-67									1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9				
			-79	ПЛ-80	9	9										
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9						
			-17	СТ-18				9			9					
			-19	СТ-20					9							
			-23	СТ-24								9				
			-34	СТ-35									9			
			-37	СТ-38	9									9		
			-42	СТ-43		9										
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2	
					1.400-15. В1. 170										Лист 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-66	Пластина ПЛ-67	1	1	1	1							
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80		9	9	9							
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					9			9			
			-17	СТ-18						9			9		
			-19	СТ-20							9				
			-23	СТ-24										9	
			-34	СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6
					1.400-15. В1. 170										Лист

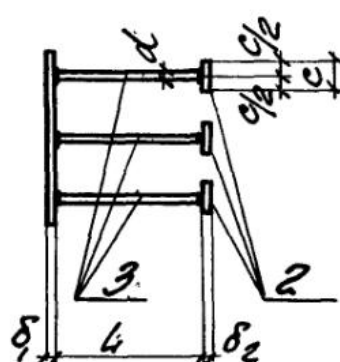
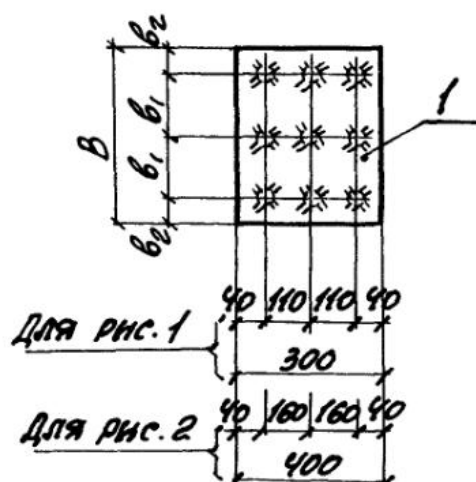
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И		1	1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
		2	-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И		3	1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9							
			-27	СТ-28		9			9						
			-30	СТ-31			9								
			-33	СТ-34						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

16768-02 63

[illegible]

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	кг
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	129mm	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	169mm	620	60	12	20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							210			17.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ см. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ		
Д. ИЖ. ПР.	МОМКИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН15В. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	см. ТАБЛИЦУ
ГЛАВ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВ			—	
РИС. ГР.	ЖЕБЕЛКОВА			Лист 1 из листов 2	
ВЕР. ИЖ.	БЕЛЮКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ИСПОЛНИЛ	САТЧЕВИЧ				
ПРОВЕРИЛ	БЕЛЮКОВА				

16768-02 65

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470			15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18	1	500	210	40	12	16AIII	620	60	12	22.9
-2	-19							460			20.7
-3	-20							370			19.4
-4	-21							620			26.0
-5	-22							460			23.8
-6	-23							210			20.2
МН156-1	-24	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.9
-2	-25							370			13.1
-3	-26							270			12.3
-4	-27							470			15.7
-5	-28							370			14.9
-6	-29							170			13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII	540	50	10	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540			20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36	1	500	210	40	12	16AIII	620	60	12	23.9
-2	-37							460			21.7
-3	-38							370			20.4
-4	-39							620			27.0
-5	-40							460			24.8
-6	-41							210			21.2
1.400-15. В1. 170СБ											Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9			9						
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		

Исполнения

10 ÷ 19 - ст. лист 2

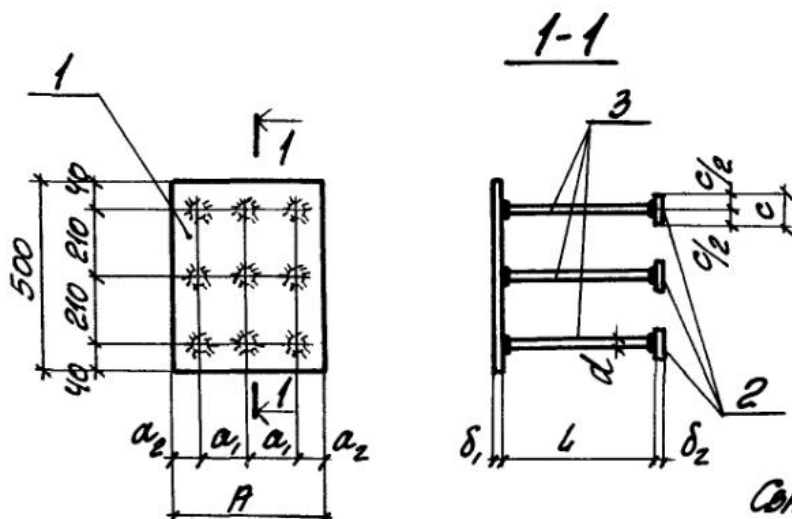
20 ÷ 23 - ст. лист 3

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
рук. гр.	Жулякова	
вед. инж.	Бирюкова	
исполнил	Стативин	
проверил	Бирюкова	

Марка	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4	
1.400-15. В1. 180											
Изделие закладное											
МН159 ÷ МН162											
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-73	Пластина ПЛ-74	1	1									
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1			
			-76	ПЛ-77									1	1	
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9			
			-79	ПЛ-80	9	9									
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15			9			9					
			-17	СТ-18				9			9				
			-19	СТ-20					9						
			-23	СТ-24								9			
			-34	СТ-35									9		
			-37	СТ-38	9									9	
			-42	СТ-43		9									
					МАРКА	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2
					1.400-15. В1. 180										Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-										Примечание
					20	21	22	23							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-76	Пластина ПЛ-77	1	1	1	1							
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					Марка	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6						
					1.400-15. В1. 180										Лист 3



СВАРНЫЕ ШОВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06	400	160	40	12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

				1.400-15. В1. 180 СБ		
Гл. инж. пр.	МОНИИ	И.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 159 ÷ МН 162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ГЛАВН.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	Б.И.		Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
Гл. констр.	БОДОЛАНОВ	Б.И.				
РУК. ГР.	ЖИЛИКОВА	Ж.И.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	Б.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС		
Исполнил	СТАТОВИЧ	С.И.				
Проверил	БИРЮКОВА	Б.И.				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	l	c	δ ₂	
МН161-1	1.400-15. В1. 180 -12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18	500	210	40	12	16AIII	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620	60	12	35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

1.400-15. В1. 180 С6

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12					
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12			12							
			-17	СТ-18		12			12						
			-19	СТ-20			12								
			-23	СТ-24						12					

Исполнения 06÷11-ст. лист 2.

Марка	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6									
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Ислюкова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Бирюкова	

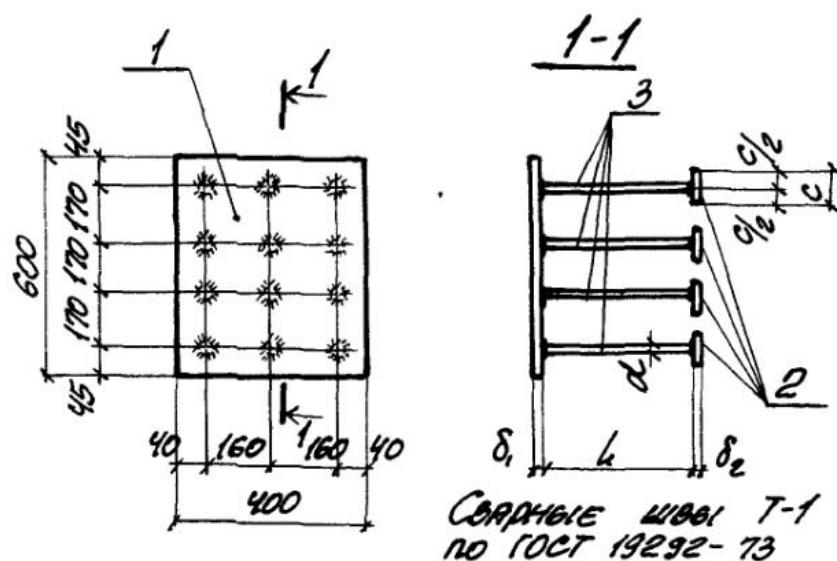
1.400-15. В1. 190

Изделие закладное
МН 163, МН 164

Графический лист		Листов	
Р	1	2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				1.400-15. В1. 190-				Примечание
					06	07	08	09	10	11			
				<u>Документация</u>									
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 190 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>									
11	1		1.400-15. В1. 001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	Пл-80				12	12	12			
11	3		1.400-15. В1. 003-34	Стержень Г-35	12			12					
			-37	Г-38		12			12				
			-39	Г-40			12						
			-42	Г-43						12			
					Марка	1-591НШ	2-591НШ	3-591НШ	4-591НШ	5-591НШ	6-591НШ		
					1.400-15. В1. 190								Лист
													2

16768-02 73



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ мм					МАССА кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН163, МН164. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	БРЮКОВИ			Р	СТ ТАБЛИЦ	—
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БРЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	СТАТНИН					
ПРОВЕРИЛ	БРЮКОВА					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1						
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1						
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4	
			-18	СТ-19				4					4		
			-20	СТ-21			4					4			
			-22	СТ-23		4					4				
			-24	СТ-25	4					4					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5
						1.400-15. В1. 210									
					Изделие закладное МН 201 ÷ МН 209.	Стр. №			Лист			Листов			
						Р			1			5			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

16768-02 74

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-22	Пластина ПЛ-23	1	1	1	1	1						
			-34	ПЛ-35						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-02	ПЛ-23а	1	1	1	1	1						
			-04	ПЛ-35а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4	
			-18	СТ-19				4					4		
			-20	СТ-21			4					4			
			-22	СТ-23		4					4				
			-24	СТ-25	4					4					
					Марка	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5
1.400-15. В1. 210															Лист 2

16768-02 76

76768-02 77

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000/10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001 - 31	Пластина Пл - 32						1	1	1	1	1	
			- 35	Пл - 36	1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. В1. 002 03	Пл - 32а						1	1	1	1	1	
			- 05	Пл - 36а	1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. В1. 003 - 04	Стержень Ст - 5										4	
			- 06	Ст - 7									4		
			- 08	Ст - 9								4			
			- 10	Ст - 11							4				
			- 12	Ст - 13						4					
			- 16	Ст - 17					4						
			- 18	Ст - 19				4							
			- 20	Ст - 21			4								
			- 22	Ст - 23		4									
			- 24	Ст - 25	4										
					Марка	МН 205-1	МН 205-2	МН 205-3	МН 205-4	МН 205-5	МН 206-1	МН 206-2	МН 206-3	МН 206-4	МН 206-5
1.400-15. В1. 210															Лист
															3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 210-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА Пл-47	1	1	1	1	1						
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1						
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ Ст-5					4					4	
			-06	Ст-7				4					4		
			-08	Ст-9			4					4			
			-10	Ст-11		4					4				
			-12	Ст-13	4					4					
					МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5

16768-02 78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание
					40	41	42								
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X								
11			1.400-15. В1. 210 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001 - 61	Пластина Пл-62	1	1	1								
11	2		1.400-15. В1. 002 - 10	Пл-62а	1	1	1								
11	3		1.400-15. В1. 003 - 16	Стержень СТ-17			4								
			-18	СТ-19		4									
			-20	СТ-21	4										

Марка	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5												
-------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

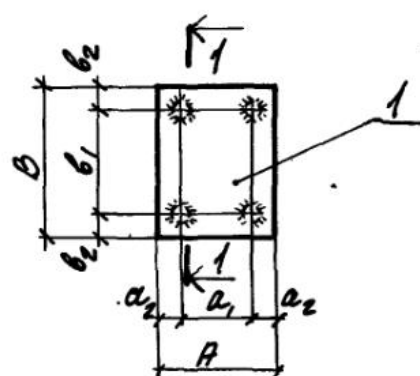
1.400-15. В1. 210

Лист

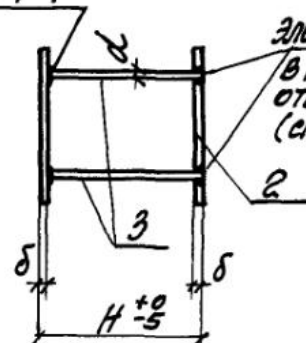
5

78

16768-02 79



ГОСТ 19292-73; Т-1



ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА
В РАЗЪЕМОВАННОМ
ОТВЕРСТИИ
(см. 1.400-15.В1.000)
ПУНКТЫ 6 И 10

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАС Кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	delta	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.3
-2	-06									200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	12mm	250	5.8
-4	-08									300	5.9
-5	-09									400	6.2
МН203-1	-10									150	6.1
-2	-11									200	6.3
-3	-12				250	180	35			250	6.5
-4	-13									300	6.7
-5	-14									400	7.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

1.400-15.В1.210СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201 ÷ МН209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТ.
	Р	см. ТАБЛИЦУ	-
	Лист 1	Листов	
ИЗМ. П. МОНИН			
Ч. З. БРОДСКИЙ			
К. Т. ВАРОВЛЯНОВ			
К. Д. ЖИЛЯКОВА			
В. И. БИРЮКОВА			
И. И. СТАТОВИЧ			
О. И. ЖИЛЯКОВА			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОД			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. 1.400-15. В1. 220 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 220СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-23	Пластина Пл-24	1	1	1	1	1						
			-38	Пл-39						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-11	Пл-24а	1	1	1	1	1						
			-13	Пл-39а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								

Исполнения

10 ÷ 19 - ст. лист 3

20 ÷ 29 - ст. лист 4

30 ÷ 35 - ст. лист 5

Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--

Гл. инж. пр.	МОННИ	
Нач. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Боголюбов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижницкая	
Проверил	Жулякова	

1.400-15. В1. 220

Изделие закладное
МН210 ÷ МН217

Стандарт
Р 1 5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15. В1. 003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36										6	
			-36	СТ-37									6		
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					

16768-02 83

1.400-15. В1. 220

Лист
2

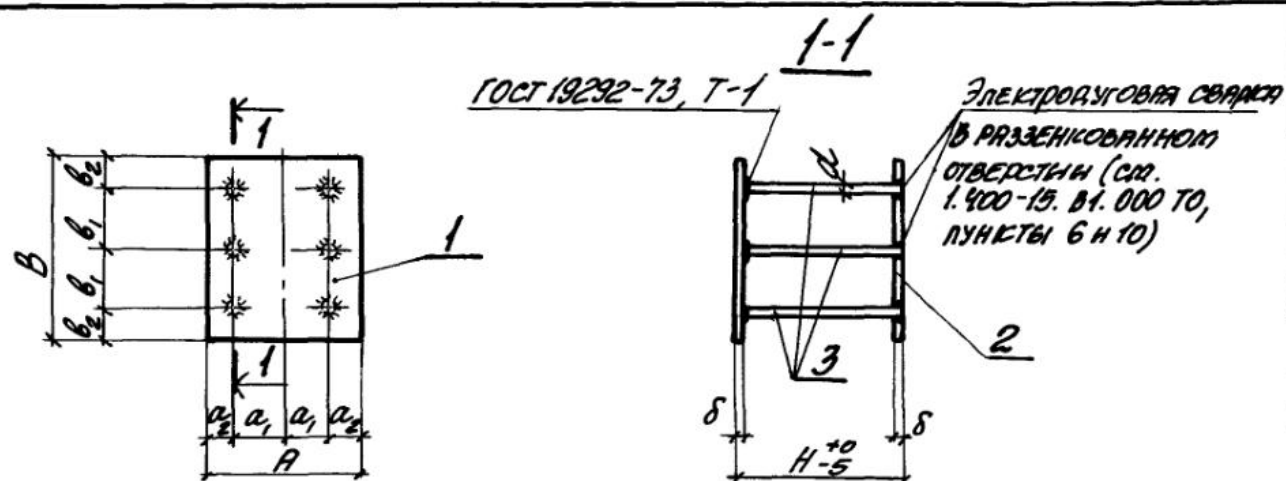
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
H			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
H	1		1.400-15. В1. 001 - 37	Пластина Пл-38	1	1	1	1	1							
			-39	Пл-40						1	1	1	1	1		
H	2		1.400-15. В1. 002 - 12	Пл-38а	1	1	1	1	1							
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1		
H	3		1.400-15. В1. 003 - 16	Стержень Ст-17					6							
			-18	Ст-19				6								
			-20	Ст-21			6									
			-22	Ст-23		6										
			-24	Ст-25	6											
			-35	Ст-36											6	
			-36	Ст-37										6		
			-38	Ст-39								6				
			-40	Ст-41							6					
			-41	Ст-42						6						
					Марка	MH212-1	MH212-2	MH212-3	MH212-4	MH212-5	MH212-6	MH212-7	MH212-8	MH212-9	MH212-10	
					1.400-15. В1. 220											ЛНЧ 3

16768-02 84

Форм	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	НАИМЕНОВАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-56	ПЛАСТИНА ПЛ-57	1	1	1	1	1						
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1						
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ Г-36					6					6	
			-36	Г-37				6					6		
			-38	Г-39			6					6			
			-40	Г-41		6					6				
			-41	Г-42	6					6					
					МАРКА	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7
					1.400-15. В1. 220										Лист 4

16768-02 85

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	H	
МН210-1	1.400-15. ВЛ. 220								150	7.8
-2	-01								200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	129 III	8.3
-4	-03								300	8.6
-5	-04				300	110	40		400	9.1
МН211-3	-05								250	13.7
-4	-06								300	14.2
-5	-07							12	169 III	15.1
-6	-08								500	16.0
-7	-09	200	120	40					600	17.0
МН212-1	-10								150	13.4
-2	-11								200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	129 III	13.9
-4	-13								300	14.2
-5	-14								400	14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННой СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1. 400-15. ВЛ. 220 СБ		
Д. И. И. П. П.	ТОНИН	И. П.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 210 ÷ МН 217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	ТАБЛИЦА
Н. П. О. З.	БРОДСКИЙ	И. П.		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
К. П. К. О. Н. С. Т. Р.	ВОДОПЬЯНОВ	И. П.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
Р. У. К. Г. Р.	ЯСЕНЯКОВА	И. П.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
В. Е. Д. И. Н. К.	БИРЮКОВА	И. П.				
И. С. П. О. Л. Н. И. К.	ГИЖЕНЦЕВА	И. П.				
П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.	ЯСЕНЯКОВА	И. П.				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
MH213-3	1.400-15.01.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	17.3
-4	-16									300	17.8
-5	-17									400	18.7
-6	-18									500	19.6
-7	-19									600	20.6
MH214-3	-20	250	180	35	500	210	40	12	16AIII	250	21.1
-4	-21									300	21.6
-5	-22									400	22.5
-6	-23									500	23.4
-7	-24									600	24.4
MH215-3	-25	300	220	40	500	210	40	10	12AIII	250	25.9
-4	-26									300	26.4
-5	-27									400	27.3
-6	-28									500	28.2
-7	-29									600	29.2
MH216-3	-30	300	220	40	500	210	40	10	12AIII	250	20.1
-4	-31									300	20.4
-5	-32									400	20.9
MH217-3	-33									250	24.9
-4	-34									300	25.2
-5	-35									400	25.7

1.400-15.01.220C5

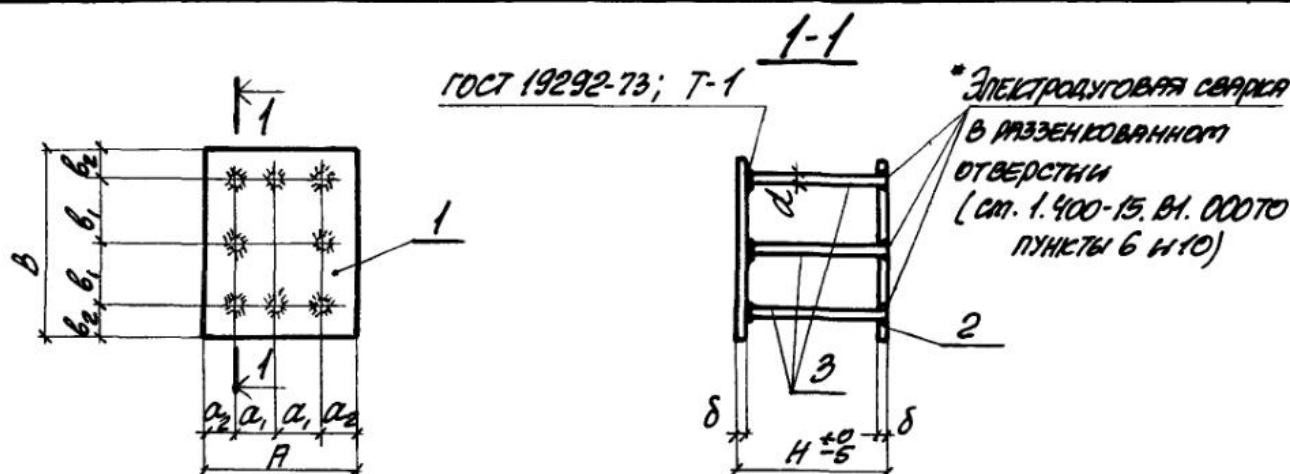
ЛНСТ

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					8					8	
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 24 - см. лист 3					Марка	МН218-1	МН218-2	МН218-3	МН218-4	МН218-5	МН219-1	МН219-2	МН219-3	МН219-4	МН219-5
					1.400-15. В1. 230										
					Изделие закладное МН218 ÷ МН222.										
					Стандарт			Лист			Листов				
					Р			1			3				
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

16768-02 89

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230	250	90	35	250	90	35	10	12,9	150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02									250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН219-1	-05				300	110	40			150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07									250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы выполненной ст. на листе 2.

				1. 400-15. В1. 230СБ		
Гл. инж. пр.	МОНЫН	И	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 218 ÷ МН 222. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
Инж. отд.	БРОДСКИЙ	И		Р	Ст. таблицы	—
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ	И		Лист 1 Листов 2		
Рис. гр.	ЖИЛЯКОВА	И		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕДЯКОВА	И				
Исполнил	ЖИЛЯКОВА	И				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	И				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	B ₁	b ₂	δ	d	H	
H220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10A117	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
H221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10A117	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
H222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16A117	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1.400-15. В1. 23006

2407

2

10768-02 93

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 240-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1						
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1						
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9					9	
			-36	СТ-37				9					9		
			-38	СТ-39			9					9			
			-40	СТ-41		9					9				
			-41	СТ-42	9					9					
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2 18 ÷ 25 - см. лист 3					МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7
					1.400-15. В1. 240										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228.										
					СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ				
					Р			1			3				
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ										

76768-02 94

[illegible]

Лист

2

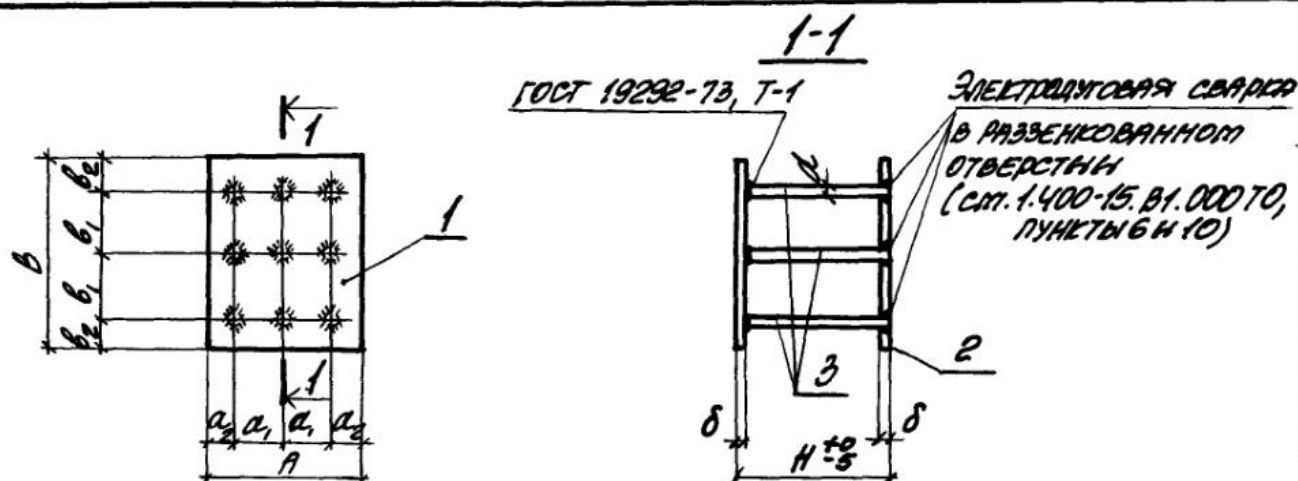
Формат	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240										ПРИМЕЧАНИЕ
					18	19	20	21	22	23	24	25			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-71	ПЛАСТИНА Пл-72	1	1	1								
			-73	Пл-74				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-27	Пл-72а	1	1	1								
			-29	Пл-74а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17			9								
			-18	Ст-19		9									
			-20	Ст-21	9										
			-35	Ст-36								9			
			-36	Ст-37							9				
			-38	Ст-39						9					
			-40	Ст-41					9						
			-41	Ст-42				9							
					МАРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7		
					1.400-15. В1. 240										

Итого

3

195

16768-02 96



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16 ± 0.1	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫМ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1.400-15. В1. 240 СБ		
Л. И. И. П. Р.	МОНЕИ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	см. ТАБЛИЦУ	—
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВ			Лист 1 Листов 2		
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. И. И. П. Р.	БНЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	Г. И. И. П. Р.					
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
MH225-3	1.400-15. B1. 240-10	400	160	40	400	160	40	10	12AII	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
MH226-3	-13				400	160	40	12	16AIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
MH227-3	-18				500	210	40	10	12AII	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
MH228-3	-21							12	16AIII	250	44.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

1.400-15. B1. 240C6

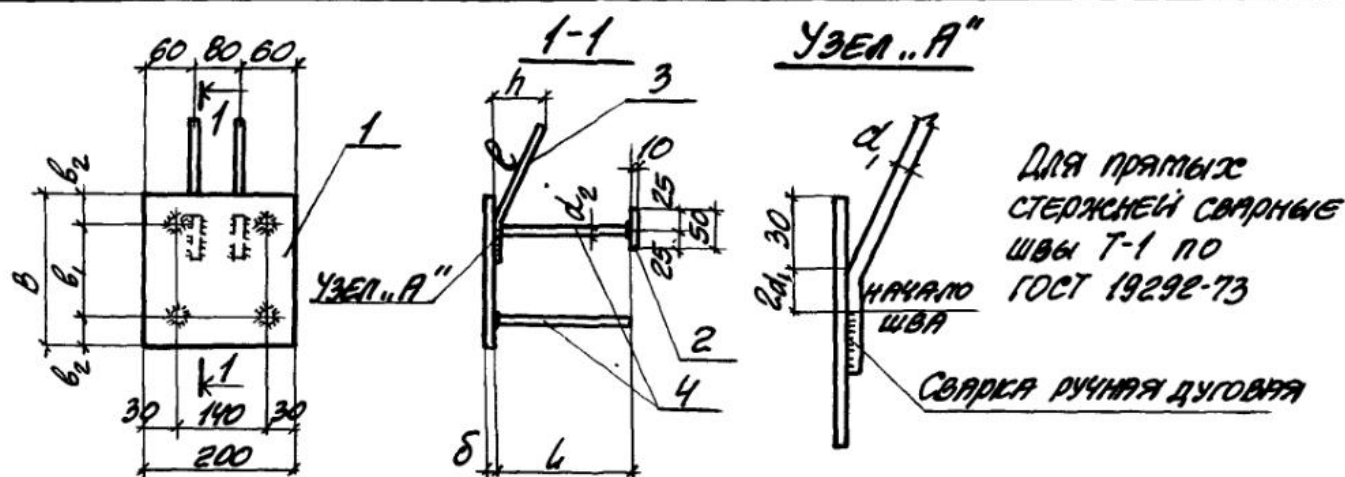
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.310-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1.310 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-17	Пластина Пл-18	1	1	1								
			-29	Пл-30				1	1	1					
			-30	Пл-31							1	1	1		
			-31	Пл-32										1	
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1.004-14	Стержень Ст-65	2			2			2			2	
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2		
11	4		1.400-15. В1.003-21	Ст-22			4			4			4		
			-23	Ст-24		4			4			4			
			-25	Ст-26	4			4			4			4	
Исполнения 09÷14-ст. лист 2					Марка	МН301-1	МН302-2	МН303-3	МН304-4	МН305-5	МН306-6	МН307-7	МН308-8	МН309-9	
					Инж.пр.	Момыч									
					Нач.отд.	Бродский									
					Гл.констр.	Водолянов									
					Рук.гр.	Женякова									
					Вед.инж.	Бирюкова									
					Исполнил	Гришечкина									
					Проверил	Женякова									
					1.400-15. В1.310										
					Изделие закладное					Страница Лист Листов					
					МН301÷МН305.					Р 1 2					
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.310-										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13	14						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X						
И			1.400-15.В1.310СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1									
			-36	ПЛ-37			1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2						
И	3		1.400-15.В1.004-15	СТЕРЖЕНЬ СТ-66	2	2									
			-21	СТ-72			2								
			-22	СТ-73				2	2						
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4									
			-23	СТ-24	4										
			-31	СТ-32					4						
			-32	СТ-33				4							
			-33	СТ-34			4								
				МАРКА	МН304-2	МН304-3	МН305-2	МН305-3	МН305-4						
				1.400-15.В1.310										Лист	
														2	66

16768-02 100



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		B	b ₁	b ₂	δ	d ₁	e	h	d ₂	L	
МН 301-1	1. 400-15. В1. 310							120		120	3.8
-2	-01	150	90	35				170		170	3.9
-3	-02									220	4.1
МН 302-1	-03							120		120	4.4
-2	-04	200	120	40				170		170	4.5
-3	-05									220	4.7
МН 303-1	-06					8	120	480	120	120	5.0
-2	-07	250	180	35				170		170	5.1
-3	-08									220	5.3
МН 304-1	-09							120		120	5.7
-2	-10							170		170	5.8
-3	-11	300	220	40						220	6.0
МН 305-2	-12							160		170	8.2
-3	-13					10	160	620	210	220	8.5
-4	-14									270	8.7

1. 400-15. В1. 310 СБ

Гл. инж. пр. МОНЫН
 Нач. отд. Бродский
 Гл. констр. Водопьянов
 Рук. гр. ЖИЛЯКОВА
 Вед. инж. БАРЮКОВА
 Исполнил СТАТКОВИЧ
 Проверил ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 301 ÷ МН 305
 Сборочный чертеж.

Страница 1
 Масса 8.5
 Лист 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-31	Пластина Пл-32	1	1									
			-47	Пл-48			1	1							
			-58	Пл-59					1	1					
	2		-77	Пл-78	3	3	3	3	3	3					
11	3		1.400-15. В1. 004-14	Стержень Ст-65	2		2		2						
			-15	Ст-66		2		2		2					
11	4		1.400-15. В1. 003-13	Ст-14	6		6		6						
			-11	Ст-12		6		6		6					

Исполнения 06÷14-см. лист 2

Марка	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2						

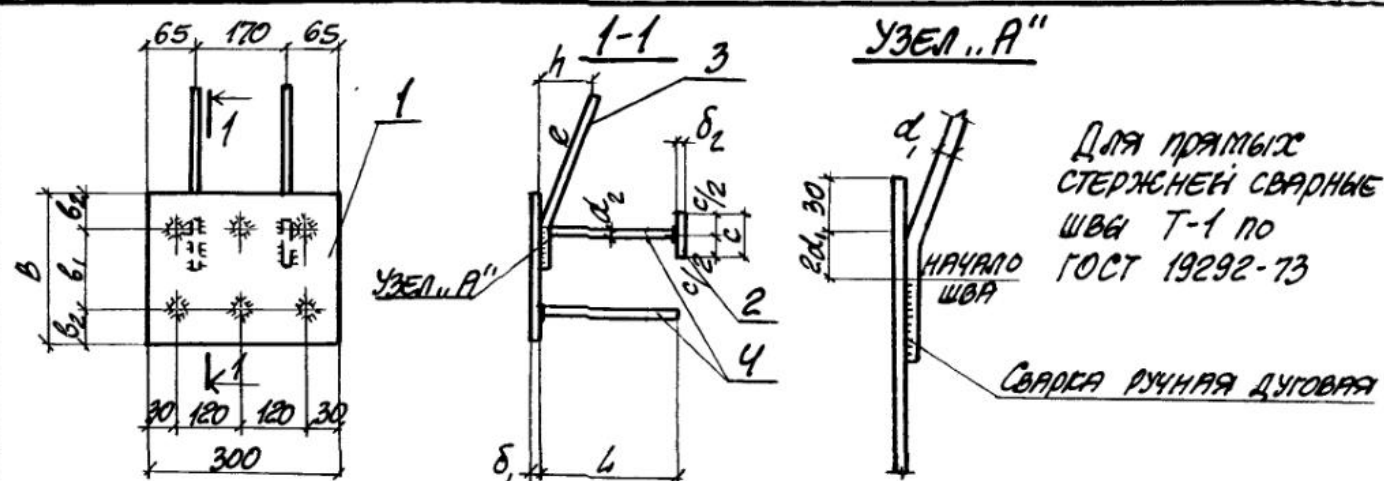
Гл. инж. пр.	Монин	И
Нач. отд.	Бродский	И
Гл. констр.	Водольянов	И
Рук. гр.	Жулякова	И
Ст. инж.	Бирюкова	И
Исполнил	Жулякова	И
Проверил	Жулякова	И

1.400-15. В1. 320

Издание закладное
МН 306 ÷ МН 311.

Лист	Лист	Лист
1	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-36	Пластина Пл-37	1	1	1								
			-52	Пл-53				1	1	1					
			-58	Пл-59							1	1	1		
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
И	3		1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	2			2			2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2		
И	4		1.400-15. В1. 003-33	Ст-34	6			6							
			-32	Ст-33		6			6						
			-31	Ст-32			6			6					
			-23	Ст-24							6				
			-21	Ст-22								6			
			-19	Ст-20									6		
					Марка	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4	Итого
					МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4		
					1.400-15. В1. 320										2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг
		B	b ₁	b ₂	δ ₁	d ₁	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	
МН306-1	1. 400-15. В1. 320	200	120	40				120		120			5.5
-2	-01							170		170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	120	480	120	100	120	40	8	6.4
-2	-03							170		170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4
-2	-05							170		170			7.7
МН307-2	-06	200	120	40				160		170			8.9
-3	-07							210		220			9.2
-4	-08				10			270		270			9.6
МН309-2	-09							160	140	170	50	10	10.1
-3	-10	250	180	35	160	620	210	220		10.4			
-4	-11						270	270		10.8			
МН311-2	-12	300	220	40	8			160	120	170			9.5
-3	-13							210		220			9.8
-4	-14							270		270			10.0

1. 400-15. В1. 320 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	
Нач. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Воловская	
Рук. гр.	Женлякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гилевичка	
Проверил	Жонякова	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН306 ÷ МН311
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Форм.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Изм. вл. исключ.										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 330 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1								
			-62	ПЛ-63				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3					
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2										
			-22	СТ-73		2	2								
			-24	СТ-75				2							
			-25	СТ-76					2	2					
					МАРКА	МН 312-2	МН 312-3	МН 312-4	МН 313-3	МН 313-4	МН 313-5				

Гл. инж. пр. МОНКИН	Инж. БРОДСКИЙ	Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	Вед. инж. БИДЮКОВА	Исполн. ГИЖИЦКАЯ	Проверил. ЖИЛЯКОВА
1.400-15. В1. 330						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 312, МН 313.						
СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ						

16768-02 105

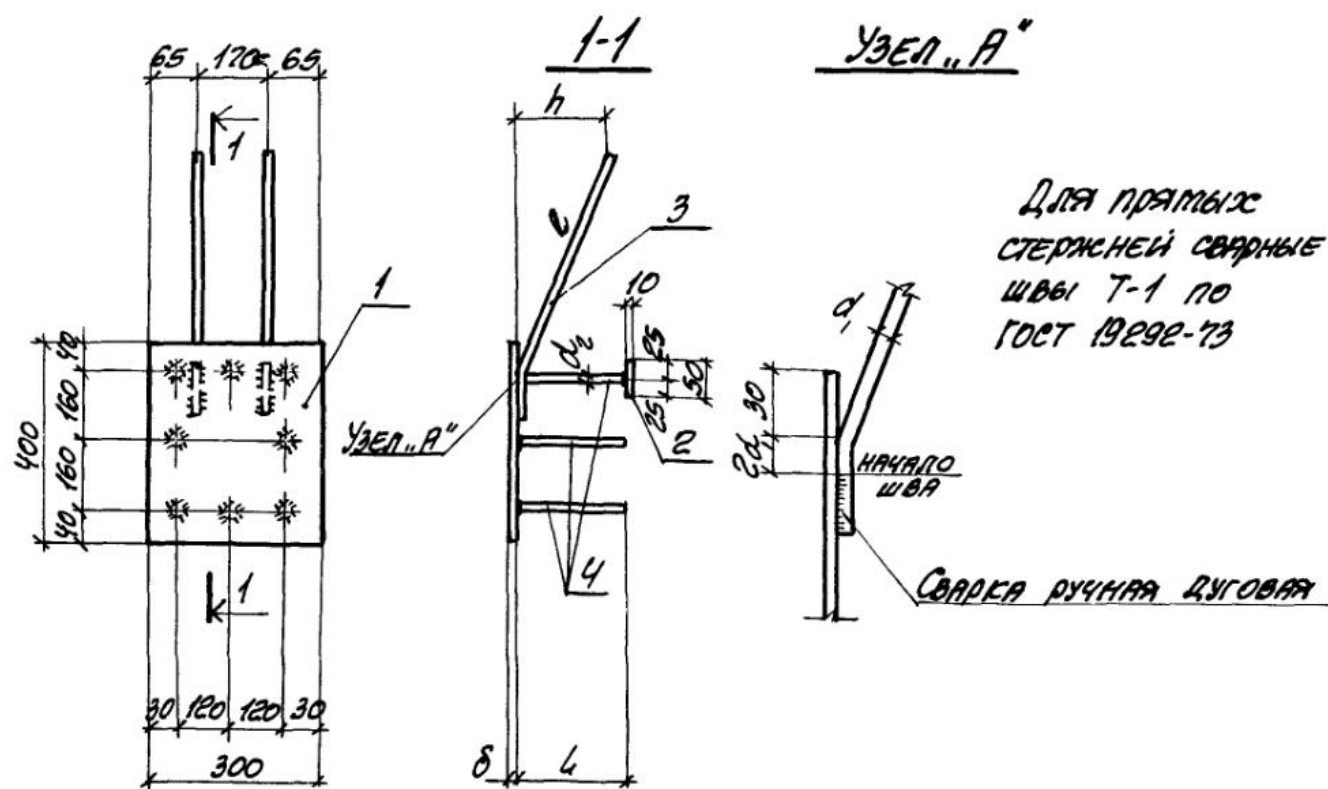
Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.330-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15.В1.003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			8								
			-21	СТ-22		8									
			-23	СТ-24	8										
			-29	СТ-30						8					
			-31	СТ-32					8						
			-32	СТ-33				8							

1.400-15.В1.330

Лист
2

105

16768-02 106



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d ₁	e	h	d ₂	L	
МН312-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МН313-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

1.400-15. В1. 330СБ			
Д. инж. пр. МОНИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДНА	МАССА
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ	МН312, МН313	Р	СТ. ТАБЛИЦУ
ГЛ. КОНСТР. БОДОПЯНОВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Листов 1
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИСПОЛНИЛ ГИЖЕНЦКАЯ			
ПРОВЕРИЛ ЖИЛЯКОВА			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 340-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 340 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-48	Пластина ПЛ-49	1	1	1								
			-59	ПЛ-60				1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4					
И	3		1.400-15. В1.004-14	Стержень СТ-65	3			3							
			-15	СТ-66		3	3		3	3					
	4		1.400-15. В1.003-09	СТ-10			8			8					
			-11	СТ-12		8			8						
			-13	СТ-14	8			8							

Исполнения 06÷13 - см. лист 2

Марка	МНЗ14-1	МНЗ14-2	МНЗ14-3	МНЗ16-1	МНЗ16-2	МНЗ16-3									
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

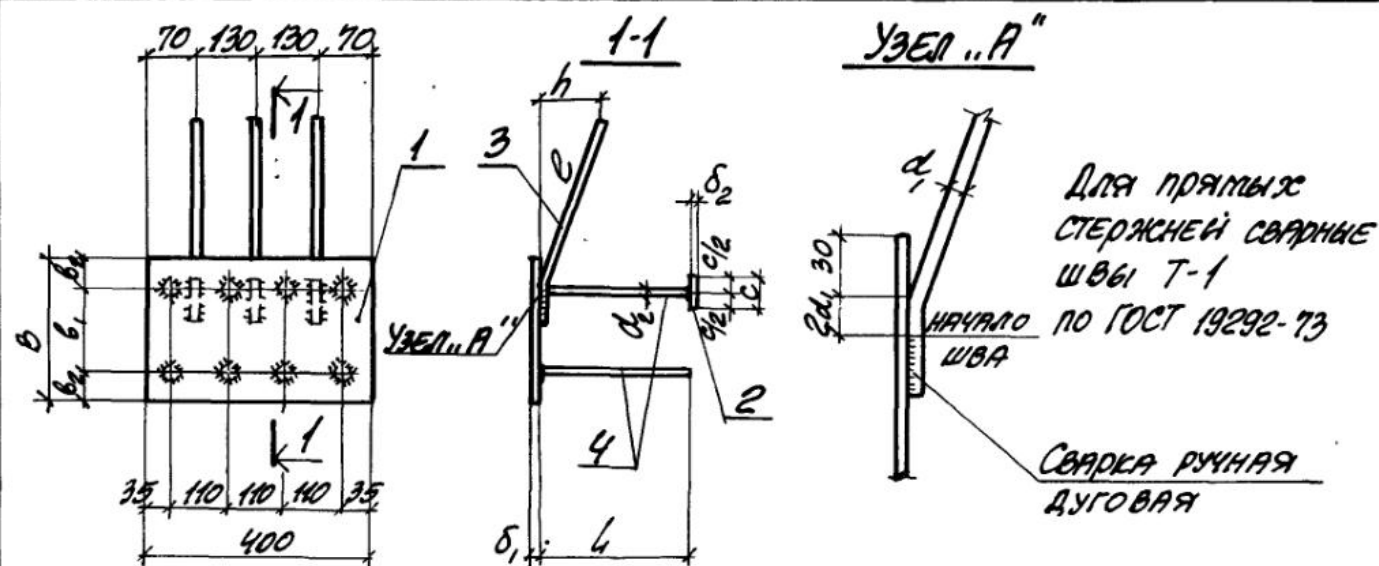
Гл. инж. пр.	Понин	
Нач. ота.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Исмакова	
Вед. инж.	Бидюкова	
Исполнил	Гришечкина	
Проверил	Исмакова	

1.400-15. В1. 340

Изделие закладное
МНЗ14÷МНЗ17.

Лист	Листов
Р	1
1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 340-										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
И			1.400-15. В1. 340 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>											
		1	1.400-15. В1. 001-53	Пластина ПЛ-54	1	1	1	1							
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1			
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4			
		3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3				3						
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3			
		4	1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8				8			
			-31	СТ-32			8				8				
			-32	СТ-33		8				8					
			-33	СТ-34	8				8						
					Марка	МНЗ15-2	МНЗ15-3	МНЗ15-4	МНЗ15-5	МНЗ17-2	МНЗ17-3	МНЗ17-4	МНЗ17-5		
1.400-15. В1. 340															Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг
		b	b ₁	b ₂	δ	d ₁	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	
МНЗ14-1	1. 400-15. В1. 340							120		120			8.9
-2	-01	250	180	35				170		170			9.2
-3	-02				8	120 III	480		100 III	220	40	8	9.4
МНЗ16-1	-03							120		120			10.1
-2	-04	300	220	40				170		170			10.4
-3	-05							220		220			10.6
МНЗ15-2	-06							160		170			13.9
-3	-07	250	180	35						220			14.4
-4	-08							210		270			14.8
-5	-09				10	160 III	620		140 III	370	50	10	15.8
МНЗ17-2	-10							160		170			15.4
-3	-11	300	220	40						220			15.9
-4	-12							210		270			16.3
-5	-13									370			17.3

					1.400-15. В1. 340 СБ			
ГЛ. ИНЖ. ПР. МОИНИ					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ14 ÷ МНЗ17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ						Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
ГЛ. КОНСТ. ВОДОТЯНОВ						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. ЖЕНЯКОВА						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА								
ИСПОЛНИЛ ГИЖЕНЦЕВА								
ПРОВЕРИЛ ЖЕНЯКОВА								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 350-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 350 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-67	Пластина ПЛ-68	1	1									
			-68	Пл-69						1	1	1	1		
			-70	Пл-71			1	1	1						
	2		-77	Пл-78	3	3				3	3				
			-78	Пл-79			3	3	3			3	3		

МАРСА	МН 318-1	МН 318-2	МН 319-2	МН 319-3	МН 319-4	МН 320-1	МН 320-2	МН 321-2	МН 321-3		
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--

Гл. инж. пр. МОНИН	
Нач. отд. Бродский	
Гл. констр. Водольянов	
рук. гр. ЖЕНЯКОВА	
вед. инж. БИРЮКОВА	
исполн. ГИЖИЦКАЯ	
проверил ЖЕНЯКОВА	

1.400-15. В1. 350		
Изделие закладное МН 318 ÷ МН 321.	Стандарт	Лист
	Р	Листов
	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

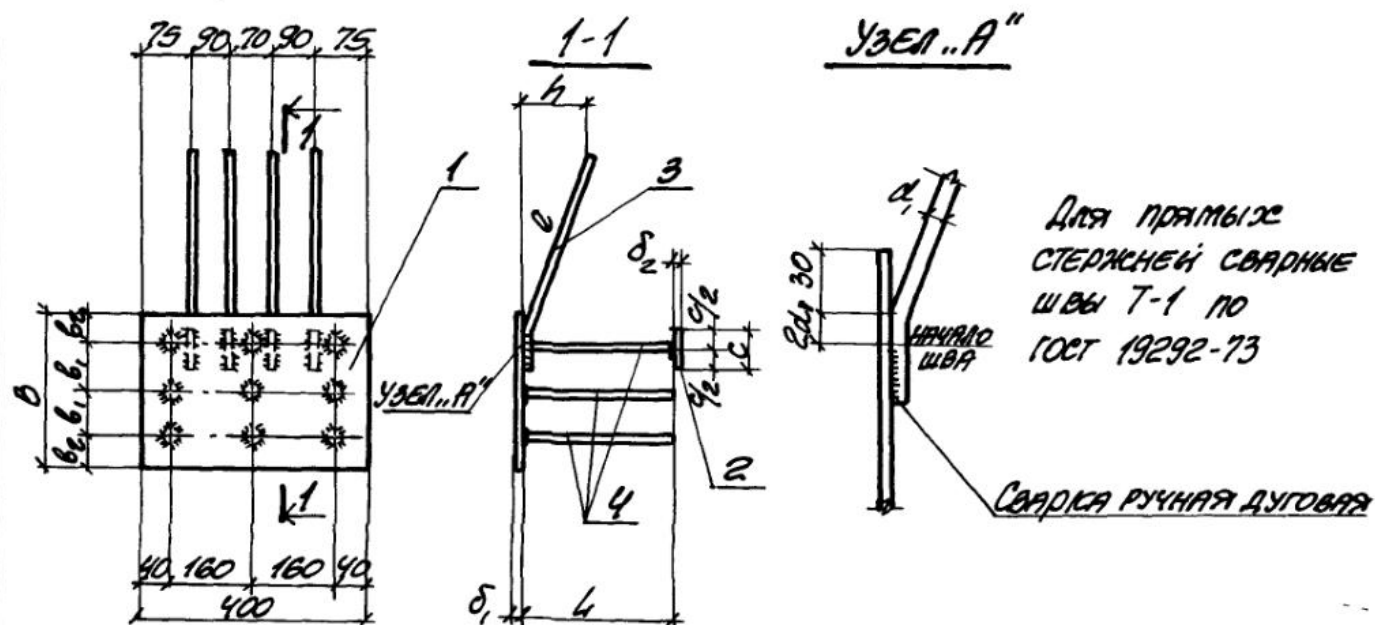
[illegible]

1.400-15.B1.350

ДНЕ

2

111



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА
		B	b ₁	b ₂	δ ₁	d ₁	e	h	d ₂	L	c	δ ₂	кг
МНЗ1В-1	1. 400-15. В 1. 350	400	160	40	8	12AIII	480	120	10AIII	120	40	8	13.1
-2	-01						170		170			13.5	
МНЗ1В-2	-02				10	16AIII	620	160	14AIII	170	50	10	19.8
-3	-03						210		220			20.3	
-4	-04	500	210	40					270			20.9	
МНЗ20-1	-05				8	12AIII	480	120	10AIII	120	40	8	15.6
-2	-06						170		170			16.0	
МНЗ21-2	-07				16AIII	620	160	12AIII	170	50	10	19.3	
-3	-08					210		220			19.7		

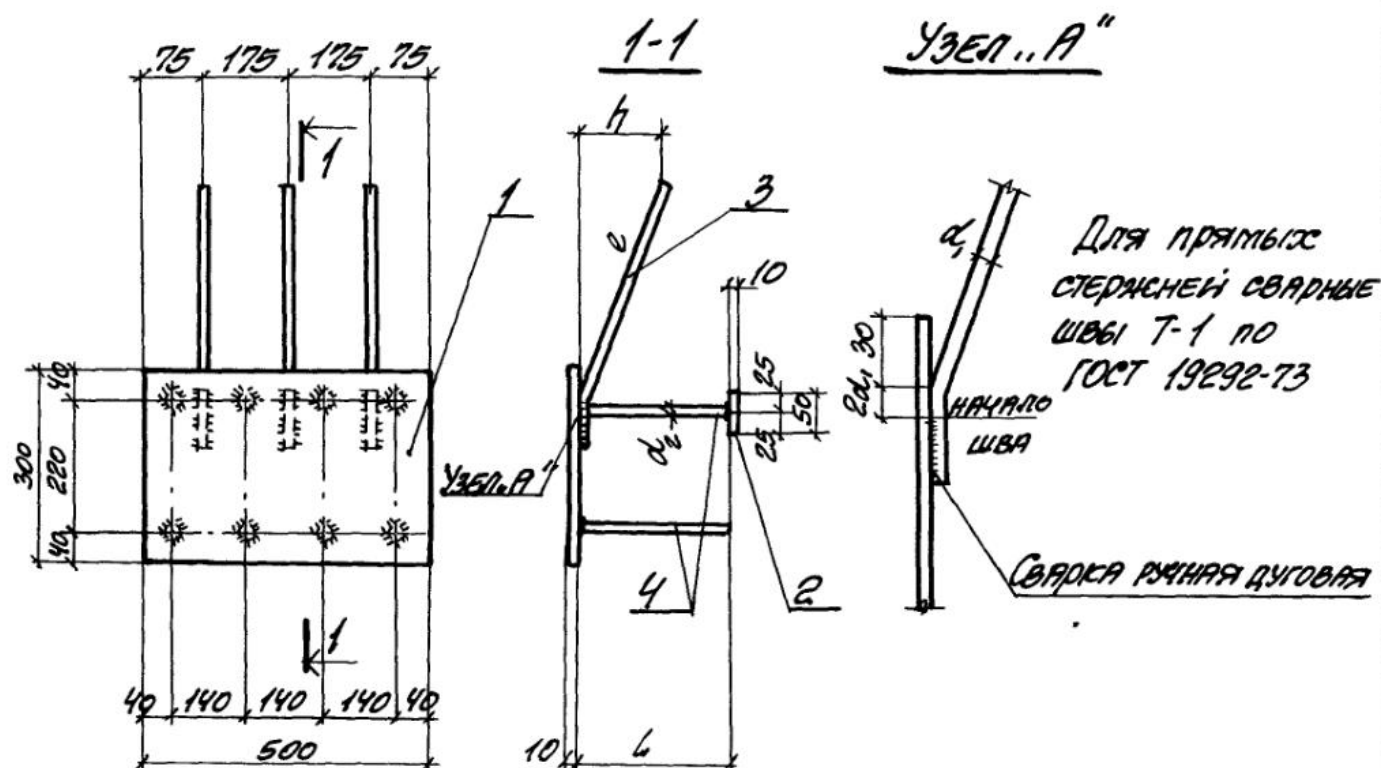
1. 400-15. В 1. 350 СБ

СП. ИНЖ. ПР. МОНИН	е
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ	Г
ГЛ. КОНСТР. ВОДОЛАНОВ	Г
РУК. ГР. ИСЛАКОВА	И
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	Б
ИСПОЛНИЛ ГИЖИЦКАЯ	Г
ПРОВЕРИЛ ИСЛАКОВА	И

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ1В ÷ МНЗ21
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
		d	c	h	d_2	L	
МН322-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	14AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			210		270	18.7
МН323-3	-03	20AIII	760	210		220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05			260		370	22.9

1.400-15. В1.360СБ

Гл. инж. пр.	Монин	В
Науч. отв.	Бродский	Л
Гл. констр.	Водопьянов	Л
Рук. гр.	Женякова	А. Ж
Вед. инж.	Бирюкова	Б
Исполнил	Гыжницкая	Л
Проверил	Женякова	А. Ж

Изделие закладное
МН322, МН323
Сборочный чертеж.

Страна	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицы	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

[illegible]

Гл. инж. пр	МОНЫН	
Нач. д-та	БРОДСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	
Ст. инж.	БЫРЮКОВА	
Исполнил	ЖИЖЕНЦКАЯ	
Проверил	ЖИЛЯКОВА	

1.400-15. B1. 370

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН324, МН325

СТАДИЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 370-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15. В1. 003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			12								
			-21	СТ-22		12									
			-23	СТ-24	12										
			-29	СТ-30						12					
			-31	СТ-32					12						
			-32	СТ-33				12							

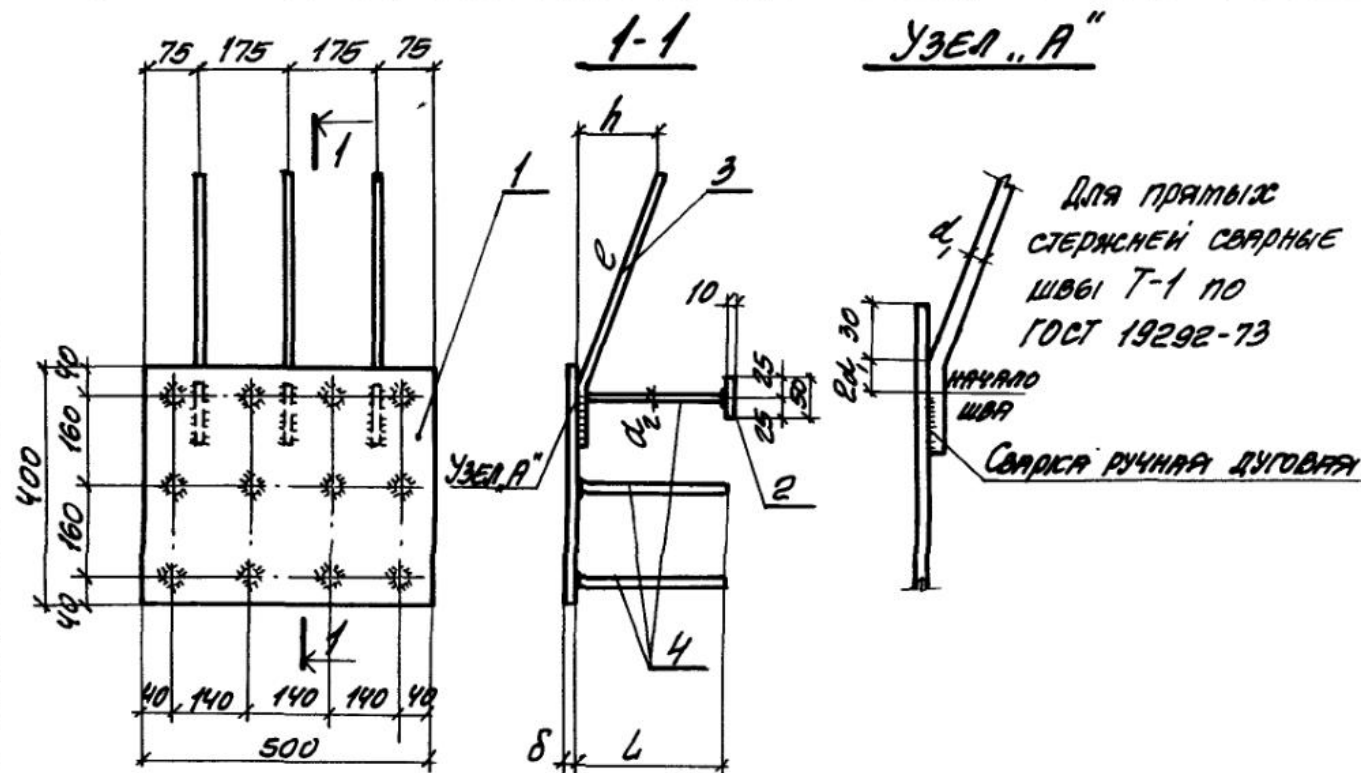
1.400-15. В2. 370

Лист

2

116

16768-02 117



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d_1	c	h	d_2	L	
МН324-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	12AIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02						270	19.8
МН325-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05						370	28.6

1.400-15. В1. 370 СБ

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Васильева	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Брюкова	
Исполнил	Григорьев	
Проверил	Жулякова	

Изделие закладное
МН324, МН325
Сборочный чертеж.

Лист	Листов	1
Р	Ст. таблицы	—

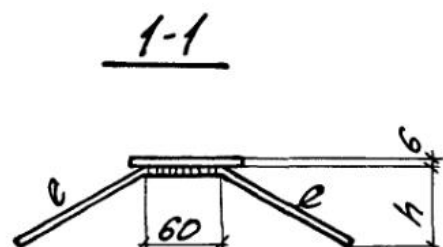
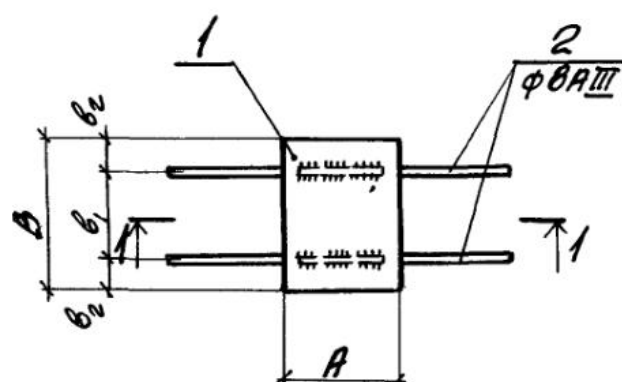
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 410-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-06	Пластина ПЛ-7	1	1									
			-11	ПЛ-12			1	1							
			-12	ПЛ-13					1	1					
			-13	ПЛ-14							1	1			
И	2		1.400-15. В1. 004-05	Стержень СТ-56		2		2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2				

Марка	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2			
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--	--

Гл. инж. п.а.	Тонин	Л.Т.
нач. ота.	Бродский	Л.Т.
Гл. констр.	Водолянов	Л.Т.
рук. гр.	Жулякова	Л.Т.
вед. инж.	Бирюкова	Л.Т.
исполнил	Гришук	Л.Т.
проверил	Жулякова	Л.Т.

1.400-15. В1. 410		
Изделие закладное МН 401 ÷ МН 404.	Страницы	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
3-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

1.400-15. В1. 410СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН401 ÷ МН404
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.420-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1	1									
			-13	ПЛ-14							1	1			
			-24	ПЛ-25			1	1							
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1	
11	2		1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4	
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4		
Исполнения 10÷17-см. лист 2					Марка	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2

Исполнения 10÷17-см. лист 2

Гл. инж. П. МОНИН	
Нач. отд. БОДАСКИЙ	
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	
Вед. инж. БИРКОВА	
Исполн.	
Проект	

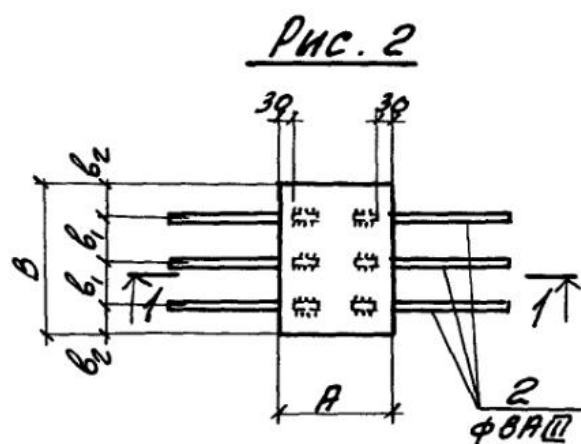
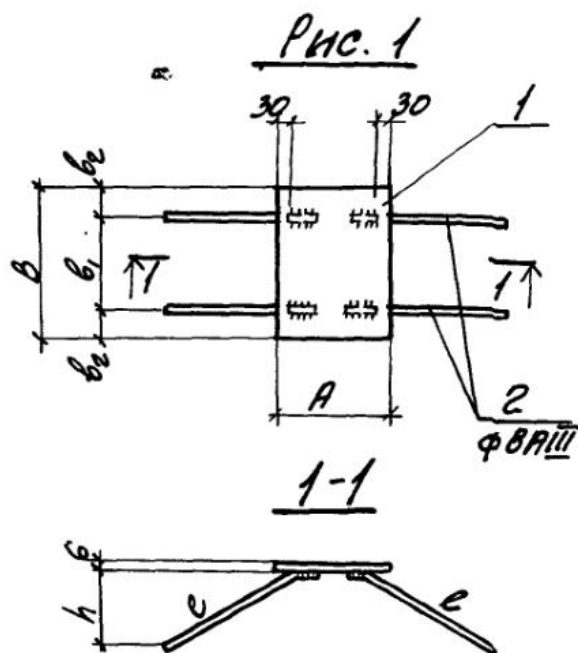
1.400-15.В1.420

Изделие закладное
МН405 ÷ МН413

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИП		

Формы	Зоны	Поз.	Обозначение		НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.420-										Пл 4А
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.420СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.В1.001-26	ПЛАСТИНА Пл-27			1	1							
			-41	Пл-42	1	1									
			-42	Пл-43					1	1					
			-43	Пл-44							1	1			
11	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6		6			
			-04	СТ-55	4		6		6		6				
					МАРСА	1-014НШ	2-014НШ	1-114НШ	2-114НШ	1-314НШ	2-314НШ	1-514НШ	2-514НШ		

16768-02 122



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МФ. Кг
			А	В	В ₁	В ₂	е	h	
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.1
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04			250	180	35	300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.1
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.1
-2	-09						250	70	2.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1.420СБ		
Гл. инж. пр. МОНИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ВАРИАНТ	МАТЕРИАЛ
Науч. отв. БРОДСКИЙ				Р	СМ. ТАБЛИЦУ
Гл. констр. БОДОБЯНОВА				Лист 1	Листов 2
Рук. гр. ЖЕНЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ	
Вед. инж. БИРЮКОВА				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК	
Исполнил СТАТНИН					
Проверил ЖЕНЯКОВА					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300				120	4.3	
-2	-15		250				70	4.2	
МН413-1	-16		250				400	150	50
-2	-17			250	70	5.4			

1.400-15.В1.420СБ

Дис.

2

[illegible]

Рис. 1

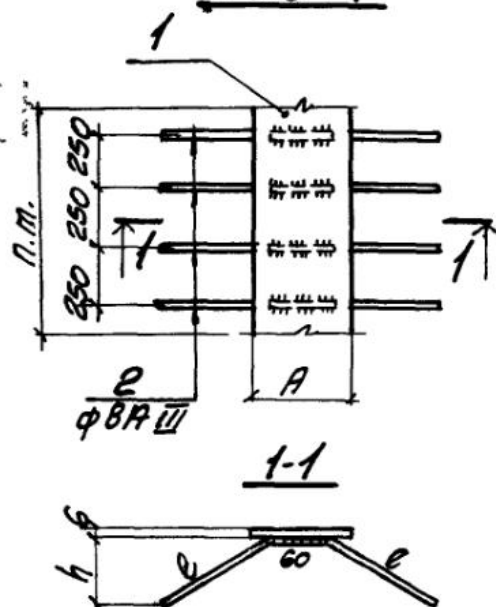
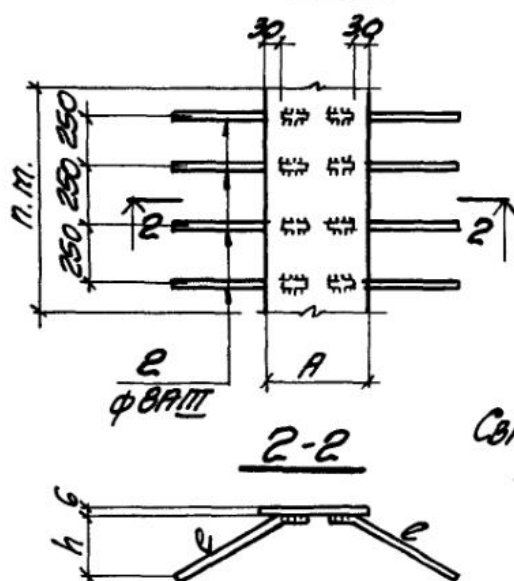


Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			А	е	h	
МН44-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

1.400-15.В1.430СВ

Ж. пр. МОНИН	Ж. пр. МОНИН
ОТД. БРОДСКИЙ	ОТД. БРОДСКИЙ
КОМЕТ. ВОДОПЯНОВ	КОМЕТ. ВОДОПЯНОВ
С. ГР. ЖЕНЯКОВА	С. ГР. ЖЕНЯКОВА
ЖИЖ. БИРЮКОВА	ЖИЖ. БИРЮКОВА
МОН. СТАТНИН	МОН. СТАТНИН
ОТД. ЖЕНЯКОВА	ОТД. ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН44 ÷ МН418
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТРАБНИЧ	—
Лист	Листов	7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРО		

16768-02 437

Форм	Зон	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	ЧАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 510 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	

Исполнения 10÷15 - см. лист 3

МАРКА

МН 501

МН 502

МН 503

МН 504

МН 505

МН 506

МН 507

МН 508

МН 509

МН 510

Гл. инж. пр.	МОНИН	
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОЛАНОВА	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	
Вед. инж.	БИРЮКОВА	
Исполнил	СТАТКОВИЧ	
Проверил	ЖИЛЯКОВА	

1.400-15. В1. 510

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 501 ÷ МН 516.

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИ		

Фол.	Зол.	Но.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	И. НА ИСПЫТ. 1.400-15. В1. 510-										УРАНЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
44		2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

1.400-15. В1. 510

Лист

2

127

16768-02 128

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
И	2		1.400-15. В1.004-04	Стержень СТ-55	3		3		3						
			-09	СТ-60		3		3							
			-15	СТ-66						3					
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3					
					Марка	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516				
					1.400-15. В1.510										Итого
															3

16768-02 129

Рис. 1

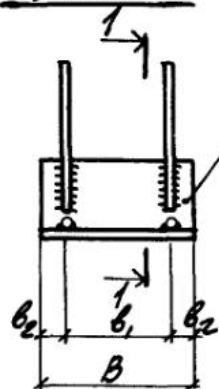
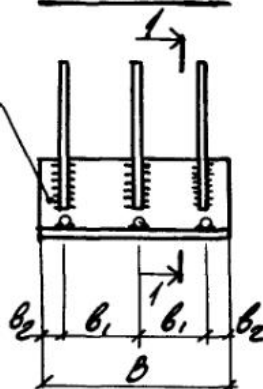
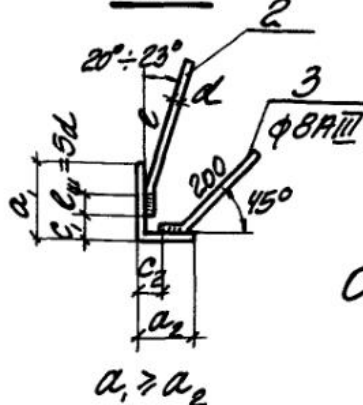


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение поп. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	d	e	C, C ₂	
МН 501	1. 400-15. В1. 510	1	L 63x5	100	50	25			10	1.0
МН 502	V -01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15 15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10	1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15 25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15 15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30 20	3.9
МН 507	-06	2	L 63x5	300	100	50	8AIII	300	10 15	2.1
МН 508	-07		L 90x7				10AIII	380	15 25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	300	30 10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9	400	150	50	12AIII	480	30 30	7.3
МН 511	-10		L 75x6				8AIII	300	15 15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				10AIII	380	30 20	6.1
МН 513	-12		L 63x5	500	200	50	8AIII	300	10 15	3.1
МН 514	-13		L 90x7				10AIII	380	15 25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30 10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				12AIII	480	30 30	10.9

1. 400-15. В1. 510 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	
нач. отв.	БРОДСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОЛАНОВ	
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	
вед. инж.	БИРЮКОВА	
исполн.	СТАТНИН	
проверил	ЖЕНЯКОВА	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 501 ÷ МН 516
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 520-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1. 400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1. 400-15. В1. 520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1. 400-15. В1. 005-40	Уголок У-26	1						1				Р.М.
			-44	У-30		1						1			П.М.
			-48	У-34			1						1		П.М.
			-52	У-38				1							П.М.
			-58	У-44					1					1	П.М.
			-61	У-47						1					П.М.

Марка	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Гл. инж. пр.	Мочин	
Науч. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Водолюбнов	
Рук. гр.	Желякова	
Вед. инж.	Брюкова	
Исполн.	Гижичка	
Провен.	Желякова	

1. 400-15. В1. 520		
Изделие закладное МН 517 ÷ МН 522; МН 535 ÷ МН 538	Страна	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		Листов 2

16768-02 131

131

				Кол. на исполн. 1.400-15. В1.52										
ОБОЗНАЧЕНИЕ				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	ЧАННЕ
11	2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ	Г-55	5	5		5						
		-07		Г-58						10	10			
		-09		Г-60			5	5						
		-10		Г-61								10	10	
		-15		Г-66					5					
	3	-02		Г-53	5	5	5	5	5					

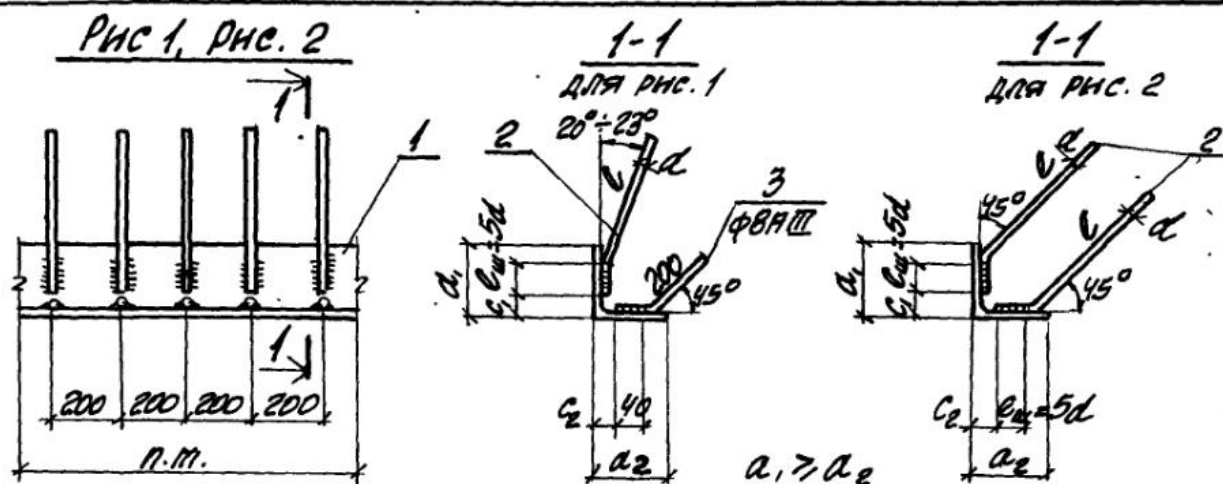
1.400-15. В1.520

ЛНЕТ

2

16768-02 132

Рис. 1, Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				a	b	c	d	
МН 517	1. 400-15. В1. 520	1	L 63x5	ВА III	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10A III	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8A III	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10A III	380	30	20	14.4
МН 522	-05	2	L 160x100x9	12A III	480		30	21.1
МН 535	-06		L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1. 400-15. В1. 520 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВА	
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	
Вед. инж.	БЕРЮКОВА	
Исполнил	ГИЖИЦКОЯ	
Проверил	ЖИЛЯКОВА	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 517 ÷ МН 522, МН 535 ÷ МН 538
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	МАССА	ЛИСТЫ
Р	Ст. таблицы	-
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 530-										Примечание
					—	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			- 37	У-23			1								
			- 41	У-27		1									
			- 42	У-28					1						
			- 45	У-31				1							
11	2		1.400-15. В1. 004-07	Стержень Ст-58	4	4	4		4						
			-10	Ст-61				4							

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист. 2.

Марка	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527										
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отв.	Бровский	
Гл. констр.	Водолазнов	
Рук. гр.	Исмакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гриценко	
Проверил	Исмакова	

1.400-15. В1. 530

Изделие закладное
МН 523 ÷ МН 534.

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 134

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 530-										Примечание
					05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК У-24	1										
			-39	У-25					1						
			-43	У-29				1							
			-46	У-32		1									
			-47	У-33						1					
			-55	У-41			1								
			-57	У-43							1				
И	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ Г-58	6			6	6						
			-10	Г-61		6	6			6	6				
					МАРКА	МН 528	МН 529	МН 530	МН 531	МН 532	МН 533	МН 534			
					1.400-15. В1. 530										

ИЗЧ

2

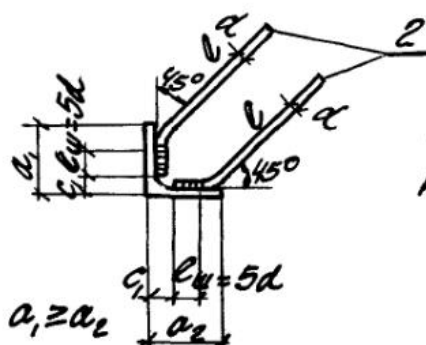
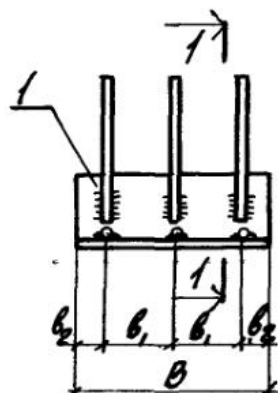
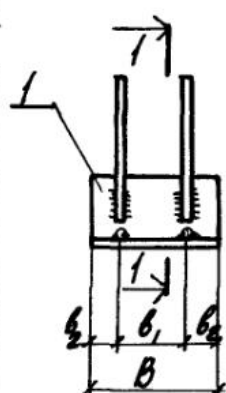
134

16768-02 135

Рис. 1

Рис. 2

1-1

СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг			
				B	b ₁	b ₂	d	e	c ₁		c ₂		
МН 523	1. 400-15. В 1. 530	1	L 63x5	100	60	20	ВАШ	300	10	15	1.1		
МН 524	-01		L 75x6	150	90	30			15		1.6		
МН 525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6		
МН 526	-03		L 90x7						1000	350	20	20	2.9
МН 527	-04	2	L 75x6	250	180	35	ВАШ	300	15	15	2.3		
МН 528	-05		L 63x5						10			2.2	
МН 529	-06		L 90x7	300	110				1000	350	20	20	4.5
МН 530	-07		L 125x80x8								30		5.4
МН 531	-08		L 75x6	400	160	40			ВАШ	300	15	15	3.6
МН 532	-09		L 63x5								10		3.2
МН 533	-10		L 90x7	500	210						1000	350	20
МН 534	-11	L 125x80x8						30			15	7.9	

1. 400-15. В 1. 530 СБ

Гл. инж. пр.	МОНУН	е
Нач. отд.	Бродский	Е
Гл. констр.	Воловьянов	В
Рук. гр.	Жулякова	Ж
Вед. инж.	Бирюкова	Б
Исполн.	Григорьев	Г
Проверил.	Жулякова	Ж

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 523 ÷ МН 534
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Р	ст. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.540-										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
11			1.400-15. В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.005	Уголок У-1			1								
			-01	У-2				1							
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
11	2		1.400-15. В1.004-01	Стержень Ст-52			2	2							
			-03	Ст-54	2	5									
11	3		1.400-15. В1.003-02	Ст-3	2	5									
Исполнения 04÷09-ст. лист 2					Марка	МН539	МН540	МН541	МН542						

Исполнения 04÷09-ст. лист 2

Гл. инж. пр. МОНИН
 Нач. ота. Бродский
 Гл. констр. Володарова
 Рук. гр. Жыткова
 Вед. инж. Бас
 Инж. Гин

1.400-15. В1.540

ЗАКЛАДНОЕ НАДЕЛНОЕ
 МН539÷МН548

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВ		
ПРОМСТРОИ		

ГОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 540-

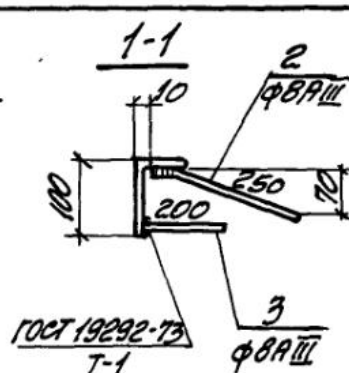
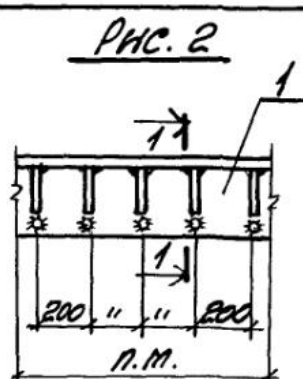
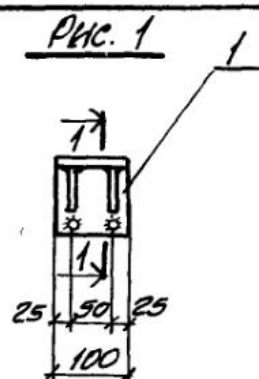
№	Знак	Пл.	Обозначение		04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 540 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1									
			-03	У-4		1								
			-04	У-5			1							
			-05	У-6				1						
			-06	У-7					1					
			-20	У-21						1				
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ G-52	2	2	2	3	3	4				

МАРКА	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548					
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--	--

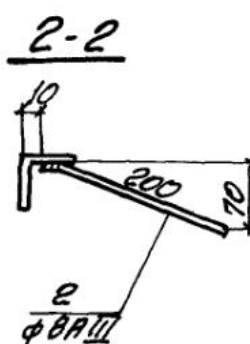
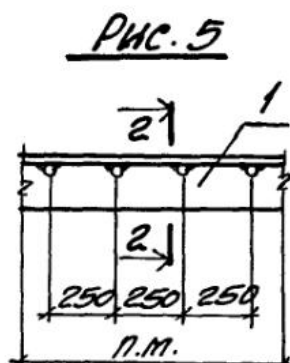
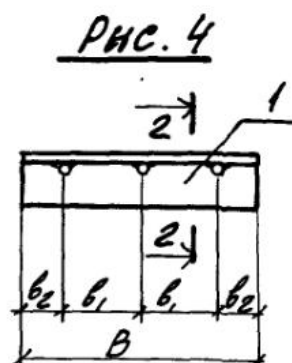
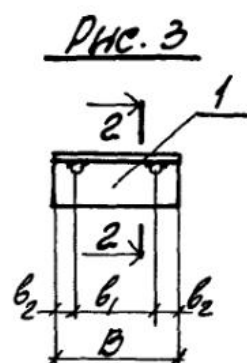
1.400-15. В1. 540

137
2

16768-02 138



ПРИВАРКА СТЕЖК
НЕИ ВНАЗЛЕСТКУ
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ
СВАРКОЙ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				В	б ₁	б ₂	
МН 539	1. 400-15. В1. 540	1	L 100x63x6	—	—	—	1.2
МН 540	-01	2		—	—	—	0.5
МН 541	-02	3	L 50x5	100	50	25	0.6
МН 542	-03			150	90	30	0.8
МН 543	-04			200	100	50	1.0
МН 544	-05			250	150		1.1
МН 545	-06			300	200		1.3
МН 546	-07	4		400	150	—	1.8
МН 547	-08			500	200		2.2
МН 548	-09	5		—	—	—	4.2

1. 400-15. В1. 540 СБ

О. И. ИЖ. ПО	МОНИН	е	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539 ÷ МН 548. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАРША	МАССА	МАШИНА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Е		Р	СМ. ТАБЛИЦА	
ГЛ. КОНСТ.	ВОДОПЯНОВ			Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ		
ВЕД. ИЖ.	БАРЮКОВА					
ИСПОЛНИЛ	Г. ЖИЛЯКОВА	Е				
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	Е				

№	ЗОН	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА										ЧАННЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 550 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1				п.м.	
			-40	У-26							1	1		п.м.	
			-52	У-38									1	п.м.	
					МАРКА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557	

П. НИЖ. РА	МОМЫН	Ивант	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	К	
П. КОНСТР.	ВАДОСЯНОВ		
РУК. ГР.	АЖИТАКОВА	Ивант	
ВЕД. НИЖ.	БЫРКОВА	Ивант	
ПОПОЛНИЛ	ПАХИЩЕВА	Ивант	
ПРОВЕРИЛ	АЖИТАКОВА	Ивант	

1.400-15.B1.550

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 549 ÷ МН 557

Лист	Лист	Лист
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1.550-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
И		2	1.400-15. В1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ G-3					4		4				
			1.400-15. В1. 004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52								4	4		
			-02	G-53						4					
И		3	1.400-15. В1. 003-43	СТ-44							1	1	1		п.м.

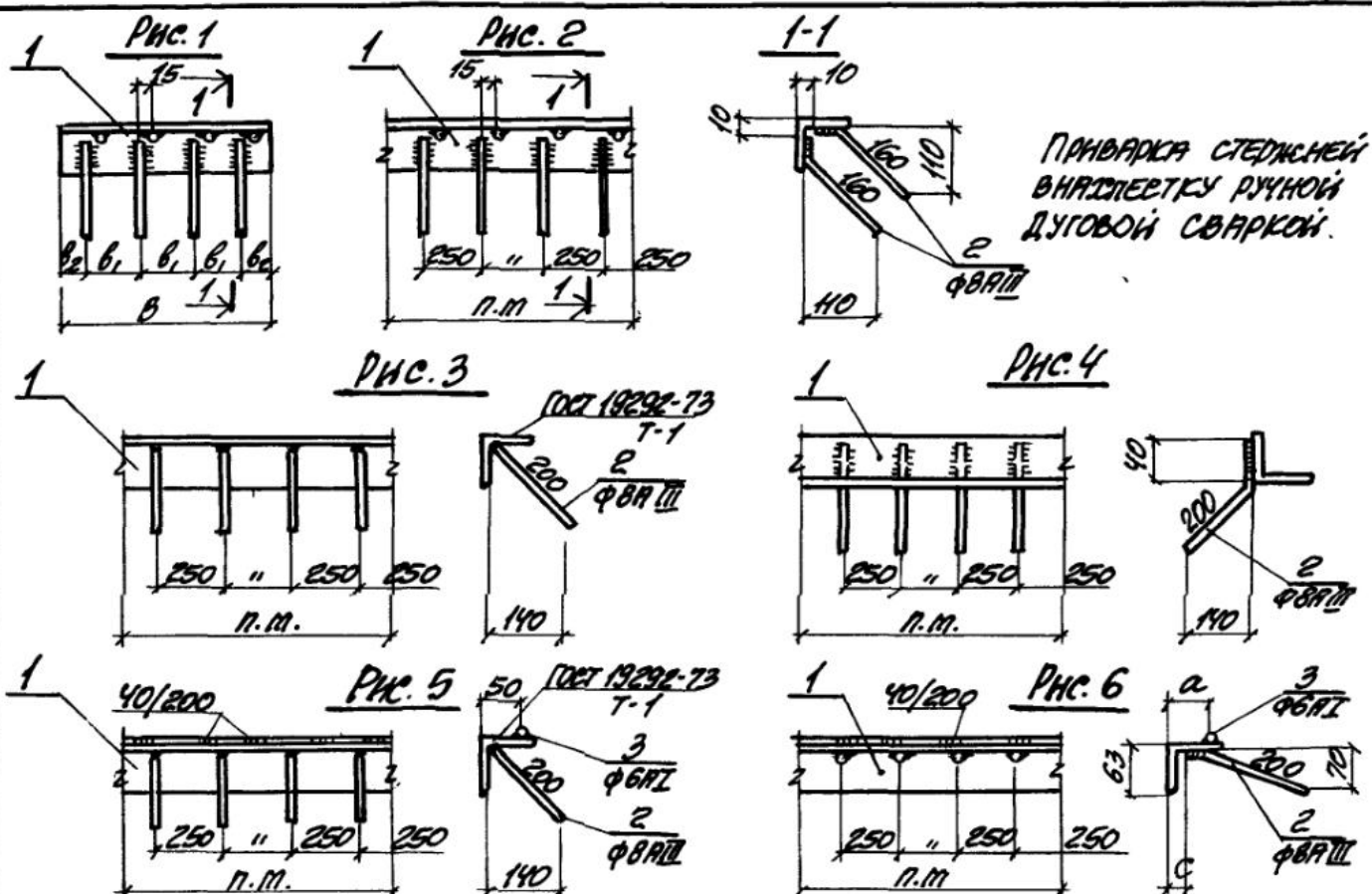
1.400-15. В1.550

Лист

2

140

16768-02 141



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
				В	В ₁	В ₂	а	с	
МН 549	1. 400-15. В1. 550	1	L 50x5	700	200	50	—	—	3.2
МН 550	-01			800	100	—			3.6
МН 551	-02			900	75	—			4.0
МН 552	-03	2	L 63x5	—	—	—	50	10	4.4
МН 553	-04	3							4.1
МН 554	-05	4							4.2
МН 555	-06	5	L 100x63x6	—	—	—	70	30	5.3
МН 556	-07	6							5.4
МН 557	-08	6							8.1

1. 400-15. В1. 550 СБ

Гл. инж. пр. МОМНИ *С*
 Инж. отв. Бродский *Б*
 Гл. констр. водопользов. *В*
 Руч. гр. Женьякова *Ж*
 Вед. инж. Бирюкова *Б*
 Числ. инж. Женьякова *Ж*
 Проверил Женьякова *Ж*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 549 ÷ МН 557.
 Сборочный чертёж.

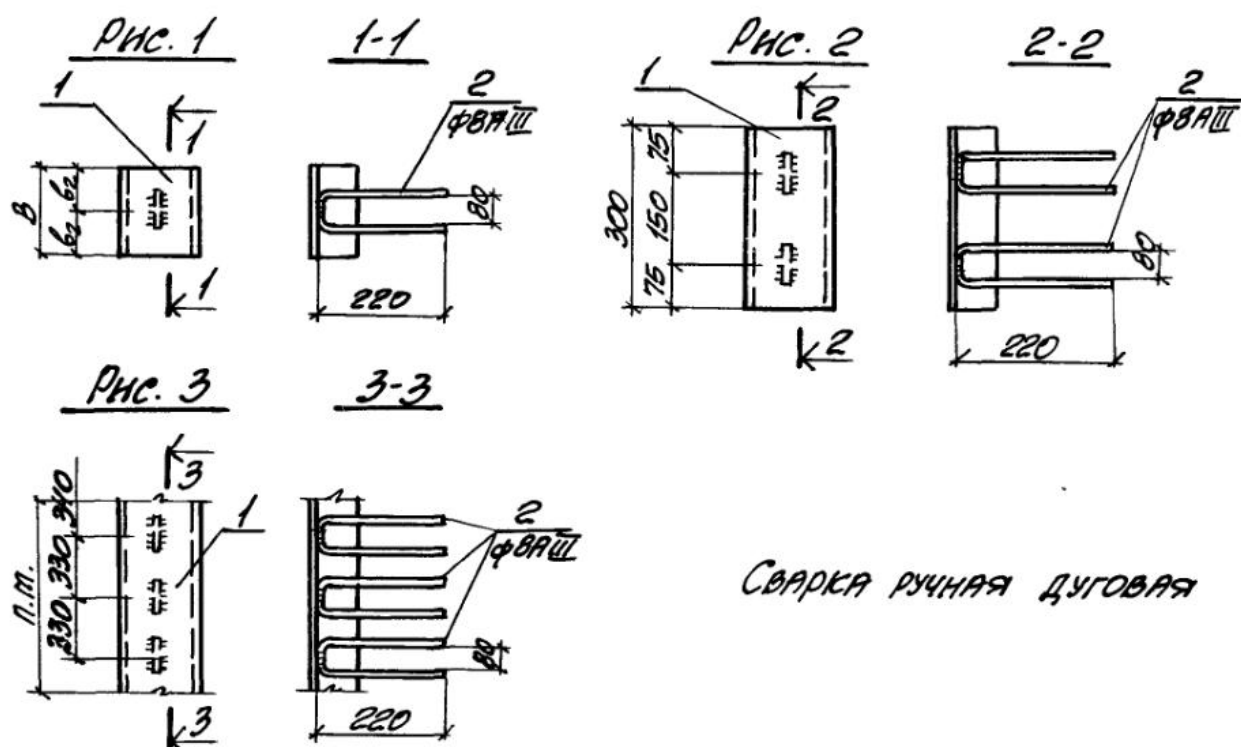
СТАДНА МАССА ЛИСТЫ
 Р СМ. ТАБЛИЦУ —
 Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРО

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 560-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 560 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-62	ШВЕЛЛЕР Ш-1	1										
			-63	Ш-2			1								
			-64	Ш-3					1						
			-65	Ш-4							1				п.м.
			-66	Ш-5		1									
			-67	Ш-6				1							
			-68	Ш-7						1					
			-69	Ш-8								1			п.м.
И	2		1.400-15. В1. 004-08	СТЕРЖЕНЬ СТ-59	1	1	1	1	2	2	3	3			
					МАРКА	МН 558.	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565		

15. В1. 560

ЗНОЕ	Стандарт		
	Р	Лист	Листов
66			1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм		Масса кг
				B	b ₂	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

1. 400-15. В1. 560 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН	С
Нач. отг. Бродский	С
Гл. констр. Водольнов	С
Инж. гр. Жмлякова	С
Инж. Бирюкова	С
Исполн. Гиянцкая	С
Вед. Жмлякова	С

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 558 ÷ МН 565
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 44

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 570-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1. 570СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1						п.м.
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1					п.м.
И	2		1.400-15. В1. 004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
					марка	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571				

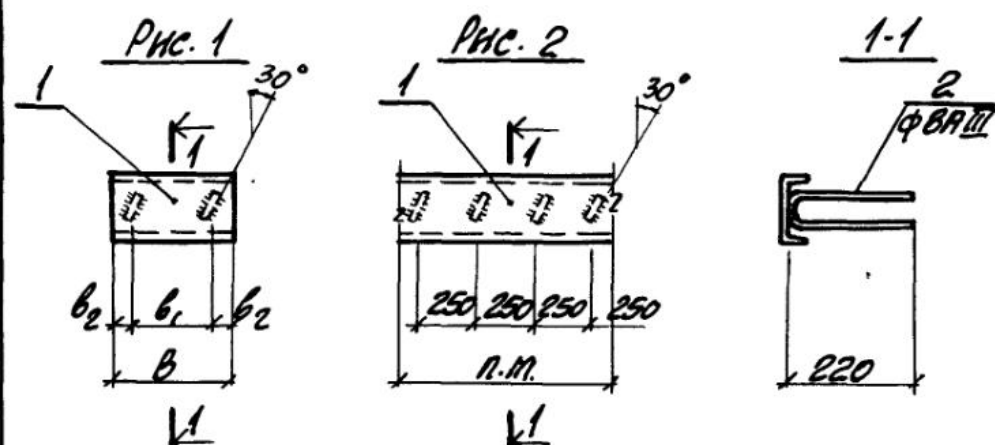
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>Монин</i>	
Нач. отв.	Бровский	<i>Бровский</i>	
Гл. констр.	Родовьянов	<i>Родовьянов</i>	
рук. гр.	Жмлякова	<i>Жмлякова</i>	
вед. инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>	
исполн.	Гнжницкая	<i>Гнжницкая</i>	
проверил	Жмлякова	<i>Жмлякова</i>	

1.400-15. В1. 570

Изделие закладное
МН 566 ÷ МН 571

Станция	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14				13.1

1.400-15. В1. 570СБ

Гл. инж. пр. МОНИН
 нач. отв. БРОДСКИЙ
 Гл. констр. ВОДОЛЬЯНОВ
 рук. гр. ЖЕНЯКОВА
 вед. инж. БИРЮКОВА
 исполн. ГИЖИЦКАЯ
 провер. ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН 566 ÷ МН 571
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	см. таблицу	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610

Гл. инж.	Монин	<i>Монин</i>	
Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Гл. констр.	Водопьянов	<i>Водопьянов</i>	
Руч. гр.	Жулякова	<i>Жулякова</i>	
Вед. инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>	
Исполн.	Гужицкая	<i>Гужицкая</i>	
Провер	Жулякова	<i>Жулякова</i>	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601 ÷ МН 617

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Приме- чание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист

2

147

16768-02 148

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

1.400-15.В1.610

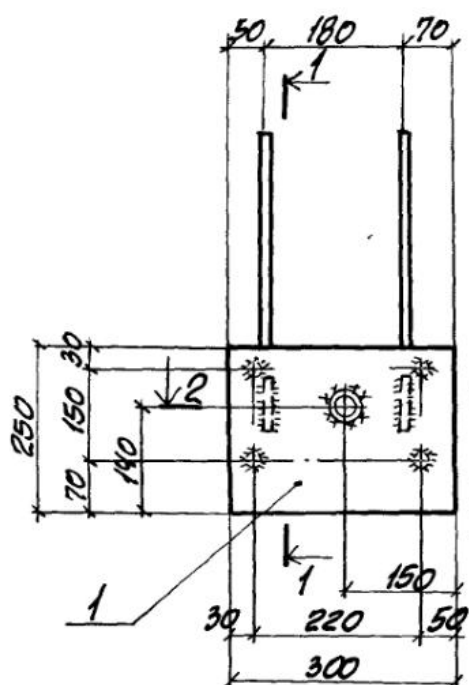
Лист

4

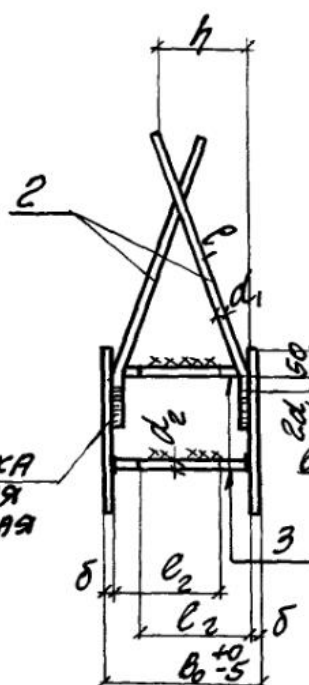
149

16768-02 150

Рис. 1



1-1



2-2

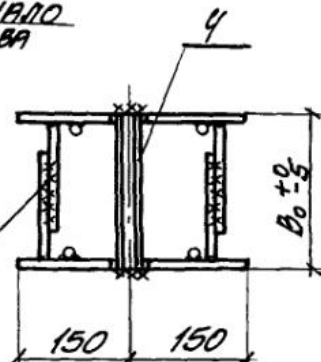


Рис. 2

3-3

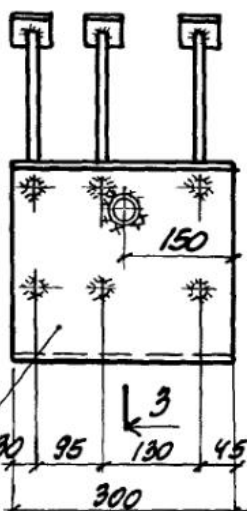
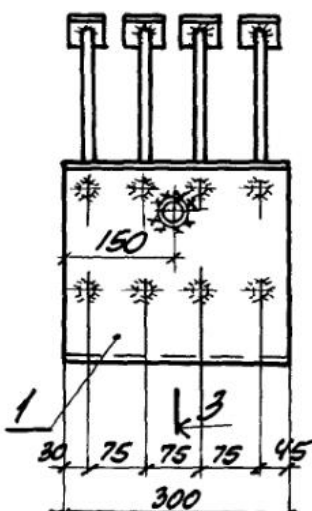
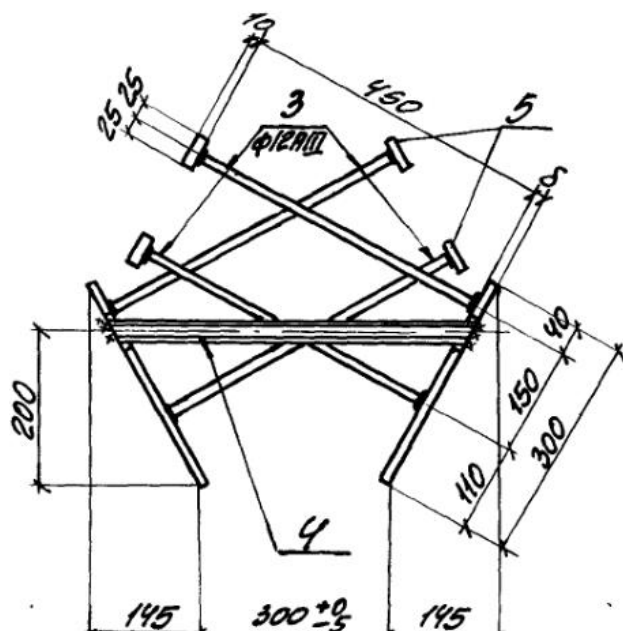


Рис. 3

3-3



3-3



Таблицу исполнений и пояснения к чертежу см. на листе 2

1.400-15. В1. Б10С6

инж. пр. МОНИН
уч. отд. БРОДСКИЙ
констр. ВОДОЛЯНОВ
уч. гр. ЖИЛЯКОВА
инж. БИРЮКОВА
исполн. СТАТНИН
проверил ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 601 ÷ МН 617
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.							Масса кг
			B ₀	δ	d ₁	l ₁	h	d ₂	l ₂	
МН 601	1.400-15.В1.610	1	200	8	12A III	200	80	10A III	140	11,5
МН 602	- 01					300	110			11,8
МН 603	- 02								250	
МН 604	- 03		12,5							
МН 605	- 04			300	8	12A III	520	200		10A III
МН 606	- 05		12,7							
МН 607	- 06								17,0	
МН 608	- 07		13,1							
МН 609	- 08								17,7	
МН 610	- 09		400							
МН 611	- 10			18,4						
МН 612	- 11				13,9					
МН 613	- 12			18,9						
МН 614	- 13		14,7							
МН 615	- 14			20,3						
МН 616	- 15	2	—		10	—	—	—	—	—
МН 617	- 16	3	—	12	—	—	—	—	—	27,5

- 1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.
- 2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции
- 3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2			
			- 05	У-6			2	2					2	2	
			- 06	У-7					2	2					
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2					
			- 22	У-6а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8	
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8		

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2
 20 ÷ 29 - см. лист 3
 30 ÷ 39 - см. лист 4
 40 ÷ 49 - см. лист 5

Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Стативин	
Проверил	Жулякова	

1.400-15. В1. 710

Изделие закладное
 МН 701 ÷ МН 725

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000 то	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1. 400-15. В1. 710 сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 005-05	Уголок У-6					2	2					
			- 06	У-7	2	2					2	2			
			- 07	У-8			2	2					2	2	
11	2		1. 400-15. В1. 005-22	У-6а	2	2	2	2							
			- 23	У-7а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1. 003- 02	Стержень СТ-3		8		8		8		8		8	
11			1. 400-15. В1. 004- 01	СТ-52	8		8		8		8		8		
					Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2
					1. 400-15. В1. 710										Лист 2

16768-02 154

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 то	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1. 710 сб	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2						
			-07	У-8							2	2				
			-08	У-9	2	2							2	2		
			-09	У-10			2	2								
11	2		1.400-15. В1. 005-23	У-7а	2	2	2	2								
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2		
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10		
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10			
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2	Лист 3
					1.400-15. В1. 710											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.005-07	Уголок У-8							2	2			
			- 08	У-9									2	2	
			- 09	У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
11	2		- 24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			- 25	У-9а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1.004-01	Ст-52	10.		10		12		8		10		
				Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
				1.400-15. В1. 710										Лист 4	

16768-02 156

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
			- 12	У-13							2	2			
			- 13	У-14									2	2	
	2		- 25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		
				Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2	
				1.400-15.В1.710										Лист	
														5	

Рис. 1, Рис. 2.

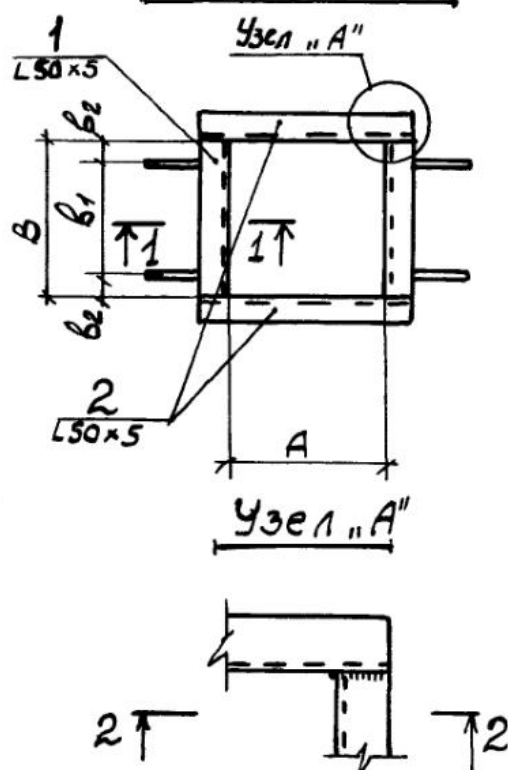
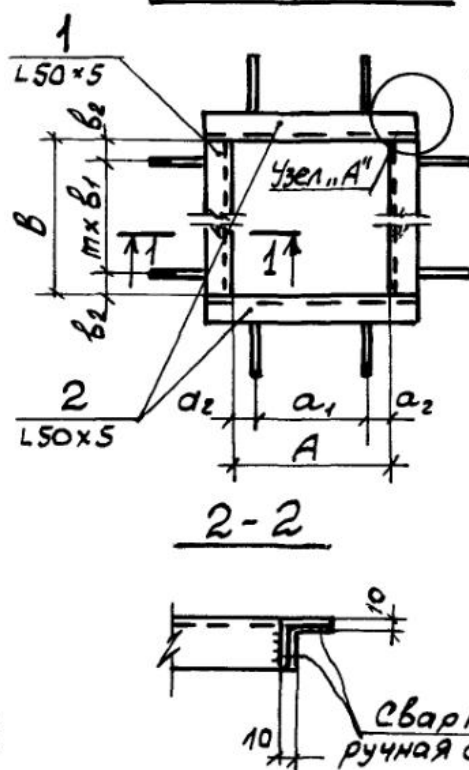
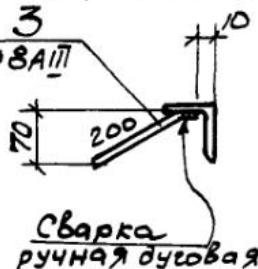
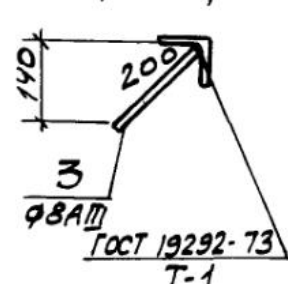
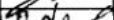


Рис. 3, Рис. 4

1-1
для рис. 1, рис. 31-1
для рис. 2, рис. 4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂		
МН 701-1	1.400-15. В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	—	4,9
-2	- 01	2				400		100		4,8
МН 702-1	- 02	1								5,7
-2	- 03	2				500	300	5,6		
МН 703-1	- 04	1						6,4		
-2	- 05	2						6,3		

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2 и 3.

				1. 400-15. В1. 710 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольнов					
Рук. гр.	Жулякова					
Вед. инж.	Бирюкова					
Исполнил	Статибин					
Провер.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг	
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂			
MH 704-1	1. 400-15, B1. 710- 06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1	
-2	- 07	4				400				5,9	
MH 705-1	- 08	3				300		6,8			
-2	- 09	4					100	6,6			
MH 706-1	- 10	3				500	300			7,6	
-2	- 11	4				600				7,4	
MH 707-1	- 12	3	400	200	100	300	150	2	8,4		
-2	- 13	4							8,2		
MH 708-1	- 14	3				300	200			7,6	
-2	- 15	4							500		100
MH 709-1	- 16	3				300			8,4		
-2	- 17	4							8,2		
MH 710-1	- 18	3	500	300	100	600	300		1	9,1	
-2	- 19	4						150		8,9	
MH 711-1	- 20	3				300	250	100		2	10,1
-2	- 21	4						800			
MH 712-1	- 22	3				300	150	10,8			
-2	- 23	4						10,6			
MH 713-1	- 24	3	500	300	100	500	300	100	2	9,1	
-2	- 25	4				600				8,9	
MH 714-1	- 26	3				300	150	9,8			
-2	- 27	4						9,6			
MH 715-1	- 28	3				300	250	100		2	10,8
-2	- 29	4						800			
MH 716-1	- 30	3	500	300	100		300	150	2	11,6	
-2	- 31	4								11,4	

1. 400-15. B1. 710 C5

ИУСТ

2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						m	Масса кг	
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂			
МН 717-1	1.400-15. В1. 710- 32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3	
-2	- 33	4								12,1	
МН 718-1	- 34	3				1000		300	50	3	13,3
-2	- 35	4									13,1
МН 719-1	- 36	3	600	300	150	600	250		150	1	10,6
-2	- 37	4									10,4
МН 720-1	- 38	3				700	100	2	11,6		
-2	- 39	4							11,4		
МН 721-1	- 40	3				800			150	3	12,3
-2	- 41	4									12,1
МН 722-1	- 42	3				900	300	150	13,1		
-2	- 43	4							12,9		
МН 723-1	- 44	3				1000		50	3	14,0	
-2	- 45	4								13,8	
МН 724-1	- 46	3				1100				100	14,8
-2	- 47	4									14,6
МН 725-1	- 48	3				1200		150	15,5		
-2	- 49	4							15,3		

1.400-15. В1. 710 СБ

Рис
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
			- 09	У-10			2	2							
			- 10	У-11					2	2					
			- 11	У-12							2	2			
			- 12	У-13									2	2	
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		

Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2
 20 ÷ 29 - см. лист 3
 30 ÷ 39 - см. лист 4
 40 ÷ 49 - см. лист 5
 50 ÷ 59 - см. лист 6
 60 ÷ 69 - см. лист 7
 70 ÷ 79 - см. лист 8
 80 ÷ 89 - см. лист 9
 90 ÷ 99 - см. лист 10

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жулякова	

1.400 - 15.В1.720

Изделие закладное

МН726 ÷ МН775

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			- 10	У-11									2	2	
			- 13	У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
		2	- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			- 27	У-11а							2	2	2	2	
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2
					1.400-15.В1.720										Лист
															2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.720-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У - 13			2	2								
			- 13	У - 14					2	2						
			- 14	У - 15							2	2				
			- 15	У - 16									2	2		
	2		- 27	У - 11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15. В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16		
И			1.400-15. В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16			
					Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	
					1.400-15. В1.720											
															Лист	
															3	

16768-02 163

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.720-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15. В1.005 - 10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
		2	- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2		
И		3	1.400-15. В1.003 - 02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15. В1.004 - 01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	
					1.400-15. В1.720											
Лист																
4																

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2										
			- 14	У-15			2	2								
			- 15	У-16					2	2						
			- 16	У-17							2	2				
			- 17	У-18									2	2		
		2	- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16			
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2	Лист 5
					1.400-15.В1.720											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
		2	- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18			
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	Лист 6
					1.400-15.В1.720											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18			
					Марка	МН756 - 1	МН756 - 2	МН757 - 1	МН757 - 2	МН758 - 1	МН758 - 2	МН759 - 1	МН759 - 2	МН760 - 1	МН760 - 2	
					1.400-15.В1.720											Лист 7

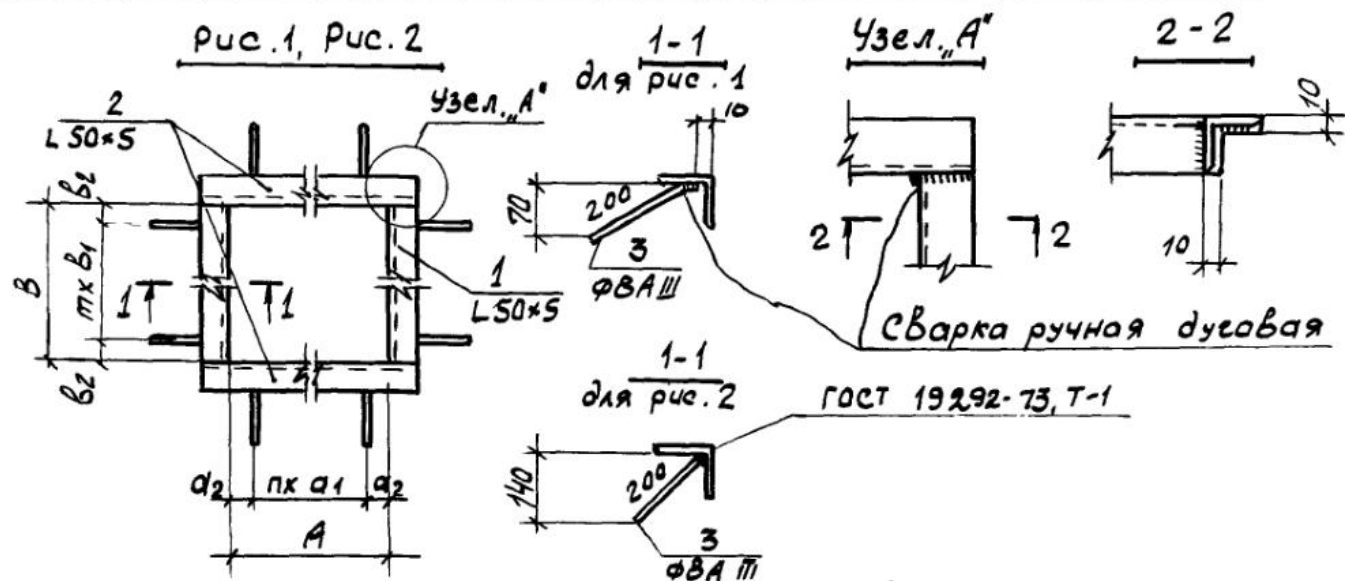
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 15	У-16	2	2										
			- 16	У-17			2	2								
			- 17	У-18					2	2						
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2						
			- 31	У-15а							2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18			
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2	Лист 8
					1.400-15.В1.720											

891 20-89194

101

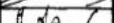
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на листы 1. 400-15. В1. 720-										Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000. Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2			
			- 15	У-16	2	2							2	2	
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
	2		- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2					
			- 32	У-16а							2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20	
11			1. 400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20		
				Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2	
					1. 400-15. В1. 720										Лист
															9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 720 -										Примечание
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 005-15	Уголок У-16					2	2					
			- 16	У-17	2	2					2	2			
			- 17	У-18			2	2					2	2	
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2							
			- 33	У-18а					2	2					
			- 34	У-19а							2	2			
			- 35	У-20а									2	2	
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20	
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	20		20		20		20		20		
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2
					1.400-15. В1. 720										Лист 10



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг			
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂					
МН 726-1	1. 400-15. В1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5			
-2	- 01	2					800		150		12,3			
МН 727-1	- 02	1									13,3			
-2	- 03	2									13,1			
МН 728-1	- 04	1					900	300	50	3	14,0			
-2	- 05	2					1000				13,8			
МН 729-1	- 06	1									15,0			
-2	- 07	2									14,7			
МН 730-1	- 08	1					1100				15,7			
-2	- 09	2									15,4			
МН 731-1	- 10	1					1200		150		16,5			
-2	- 11	2									16,2			

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4.

				1. 400-15. В1. 720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин			Изделие закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Брадский				Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водопьянов						
Рук. гр.	Жулякова						
Ст. инж.	Бирюкова						
Исполнит	Стативин				Лист 1	Листов 4	
Проверг.	Жулякова				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг				
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂						
МН 732-1	1. 400-15 В1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4				
- 2	- 13	2									17,1				
МН 733-1	- 14	1									18,2				
- 2	- 15	2									17,9				
МН 734-1	- 16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0				
- 2	- 17	2									13,8				
МН 735-1	- 18	1					900				14,8				
- 2	- 19	2									14,6				
МН 736-1	- 20	1					1000		50		15,7				
- 2	- 21	2									15,4				
МН 737-1	- 22	1					1100	300		3	16,5				
- 2	- 23	2									16,2				
МН 738-1	- 24	1					1200				17,2				
- 2	- 25	2									16,9				
МН 739-1	- 26	1					1300	250	150		18,2				
- 2	- 27	2									17,9				
МН 740-1	- 28	1					1400		100	4	18,9				
- 2	- 29	2									18,6				
МН 741-1	- 30	1					1450		125		19,3				
- 2	- 31	2									19,0				
МН 742-1	- 32	1					1500				19,7				
- 2	- 33	2									19,4				
МН 743-1	- 34	1	900	300	150	2	900	300		2	15,5				
- 2	- 35	2									15,3				
МН 744-1	- 36	1					1000		50		16,5				
- 2	- 37	2									16,2				
МН 745-1	- 38	1					1100		100	3	17,2				
- 2	- 39	2									16,9				
МН 746-1	- 40	1					1200		150		18,0				
- 2	- 41	2									17,7				
1. 400-15. В1. 720 СБ											1,1 кг				
											2				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			т	Масса кг.				
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂						
МН 747-1	1. 400-15. В1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9				
-2	-43	2									18,6				
МН 748-1	-44	1					1400		100		19,7				
-2	-45	2									19,4				
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1				
-2	-47	2									19,8				
МН 750-1	-48	1					1500		150		20,5				
-2	-49	2									20,2				
МН 751-1	-50	1	1000	300	50	3	1000		50	3	17,4				
-2	-51	2									17,1				
МН 752-1	-52	1					1100		100		18,2				
-2	-53	2					1200		150		17,9				
МН 753-1	-54	1								4	18,9				
-2	-55	2									18,6				
МН 754-1	-56	1					1300	250			19,9				
-2	-57	2									19,5				
МН 755-1	-58	1					1400		100		20,7				
-2	-59	2									20,3				
МН 756-1	-60	1					1450		125		21,0				
-2	-61	2									20,6				
МН 757-1	-62	1					1500	300	150		21,4				
-2	-63	2									21,0				
МН 758-1	-64	1					1100	300	100	3	1100		100	3	18,9
-2	-65	2													18,6
МН 759-1	-66	1									1200		150		19,7
-2	-67	2													19,4
МН 760-1	-68	1				4					1300	250		20,6	
-2	-69	2												20,2	
МН 761-1	-70	1	1400	300	100						21,4				
-2	-71	2												21,0	
1. 400-15. В1. 720 СБ											Илуст				
											3				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			m	Масса кг								
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂										
МН 762-1	1. 400-15. 81. 720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5								
-2	- 73	2									22,2								
МН 763-1	- 74	1									22,2								
-2	- 75	2									21,8								
МН 764-1	- 76	1				3	1200		150	3	20,4								
-2	- 77	2									20,1								
МН 765-1	- 78	1									1200	300	150	1300	250				21,4
-2	- 79	2																	21,0
МН 766-1	- 80	1	1400		100	1450	300	125											22,2
-2	- 81	2																	21,8
МН 767-1	- 82	1									1450	300	125	1500		150			23,3
-2	- 83	2																	22,9
МН 768-1	- 84	1				1300	250												22,9
-2	- 85	2																	22,5
МН 769-1	- 86	1									1300	250	150	1400		100	4		22,6
-2	- 87	2																	22,2
МН 770-1	- 88	1	1450	300	125	1500	300	150											23,1
-2	- 89	2																	22,7
МН 771-1	- 90	1									1400		100	1450		125			24,2
-2	- 91	2																	23,8
МН 772-1	- 92	1	1500		150	1400		100											23,9
-2	- 93	2																	23,5
МН 773-1	- 94	1									1400		100	1450	300	125			23,9
-2	- 95	2																	23,5
МН 774-1	- 96	1	1450	300	125	1500		150											24,6
-2	- 97	2																	24,2
МН 775-1	- 98	1									1500		150	1500		150			25,4
-2	- 99	2																	25,0

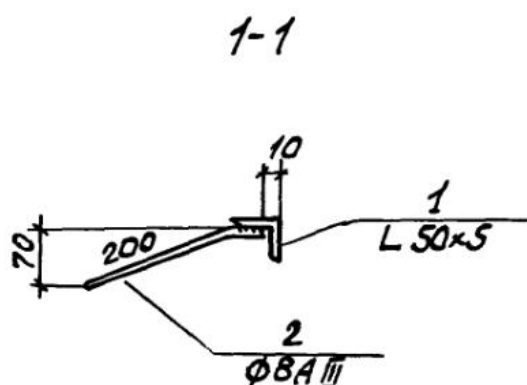
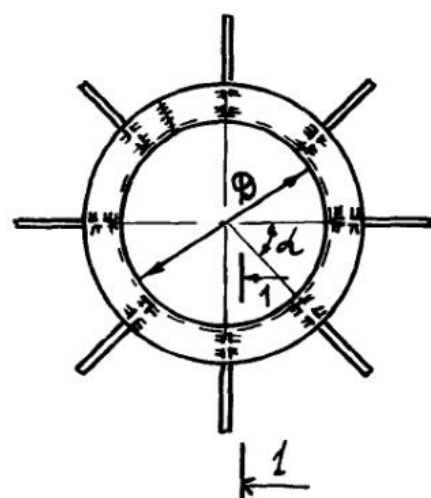
1. 400-15. В1. 720 СБ

Лист

4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1												
			- 01	У-56		1											
			- 02	У-57			1										
			- 03	У-58				1									
			- 04	У-59					1								
			- 05	У-60						1							
			- 06	У-61							1						
			- 07	У-62								1					
			- 08	У-63									1				
			- 09	У-64										1			
11	2		1.400-15. В1.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8			
Исполнения 10÷19 - см. лист 2					МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785			
					1.400-15. В1. 730												
Гл. инж. МОНИН Нач. отд. Бродский Гл. констр. Водопьянов Рук. гр. Жулякова Вед. инж. Бирюкова Исполн. Азюба Провер. Бирюкова					Изделие закладное МН 776 ÷ МН 795										Стадия Р	Лист 1	Листов 2
															ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11		1	1.400-15. В1. 006 - 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11		2	1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
					Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795
1.400-15. В1. 730															Лист
															2



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	$\varnothing$ мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	- 01	300			4,3
МН 778	- 02	350			5,1
МН 779	- 03	400	60°	6	5,7
МН 780	- 04	450			6,3
МН 781	- 05	500			6,9
МН 782	- 06	550	45°	8	7,6
МН 783	- 07	600			8,2
МН 784	- 08	650			8,8
МН 785	- 09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

1. 400-15. В1. 730 сБ			
Гл. инж. пр	Монин		Изделие закладное МН 776 ÷ МН 795 Сборочный чертеж
Нач. отд	Бродский		
Гл. констр	Водопьянов		
Рук. гр.	Жулякова		
Ст. инж	Бирюкова		
Исполн.	Дзюба		Лист 1 Листов 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Провер.	Бирюкова		

Марка	Обозначение	A мм	α	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

1.400-15. В1. 730 СБ

/лсм

2

Рис. 1

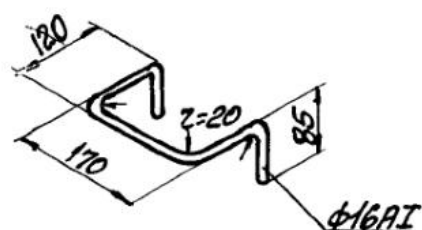
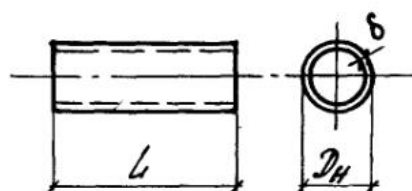


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			D _н	δ	L		
МНВ01	1. 400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63 *
МНВ03	-02				150	0.23	
МНВ04	-03				190	0.29	
МНВ05	-04				240	0.36	
МНВ06	-05				290	0.44	
МНВ07	-06				390	0.59	
МНВ08	-07				490	0.74	
МНВ09	-08		108	2.5	100	0.65	
МНВ10	-09				150	0.98	
МНВ11	-10				190	1.24	
МНВ12	-11				240	1.56	
МНВ13	-12				290	1.89	
МНВ14	-13				390	2.54	
МНВ15	-14				490	3.18	

1. *) - арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

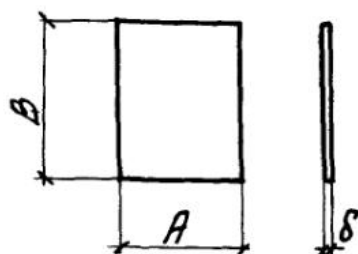
1. 400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр. МОНИН	Инж. Бродский	Инж. Воволянов	Инж. Желякова
Нач. отд. Бродский	Инж. Воволянов	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова
Гл. конст. Воволянов	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Желякова
Рук. гр. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова
Вед. инж. Бирюкова	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Желякова
Исполнил Бирюкова	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Желякова
Проверил Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова
Изделие закладное МНВ01 ÷ МНВ34			Станд. масса Р
Ст. таблицы.			Ст. таблицы
			Лист 1 Листов 2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. В1. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

1.400-15. В1. 810

Лист

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	δ		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	ГОСТ 103-76 Полоса В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100	6	0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08	150	п.м	8	4.7	
Пл-10	-09		200		1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11		150	6	1.1	
Пл-13	-12	150	200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листах 2 ÷ 4

					1. 400-15. В1. 001		
Гл. инж. пр. Манын	Инж. Бродский	Инж. Водопьянов	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина
Нач. отд. Бродский	Инж. Водопьянов	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова
Гл. констр. Водопьянов	Инж. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина
Рук. гр. Желякова	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова
Вед. инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина
Исполнит. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова
Проверил Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина	Инж. Бирюкова	Инж. Гужичкина
ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-81.					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	см. ТАБЛИЦУ	
					Лист 1 Листов 4		
Ст. ТАБЛИЦУ					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	δ		
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 В1-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		н.м	8	9.4	
Пл-30	-29		200		2.5	
Пл-31	-30		250		3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400	10	5.0	
Пл-34	-33		н.м		12.6	
Пл-35	-34		200		3.1	
Пл-36	-35		250		3.9	
Пл-37	-36		300	12	4.7	
Пл-38	-37		400		6.3	
Пл-39	-38		300		5.7	
Пл-40	-39		400		7.5	
Пл-41	-40		—	—	—	—

1.400-15. В1. 001

Лист

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	С		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	ГОСТ 82-70* Полоса В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		н.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500		7.9	
Пл-51	-50		н.м		15.7	
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65		400		11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	

1.400-15. В1. 001

ЛИСТ

3

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * ВЛ-3 кп 2 ГОСТ 14637-79
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	Полоса ГОСТ 103-76 ВЛ-3 кп 2 ГОСТ 535-79
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

1.400-15. В1. 001

Лист

4

Рис. 1, 2, 3, 4

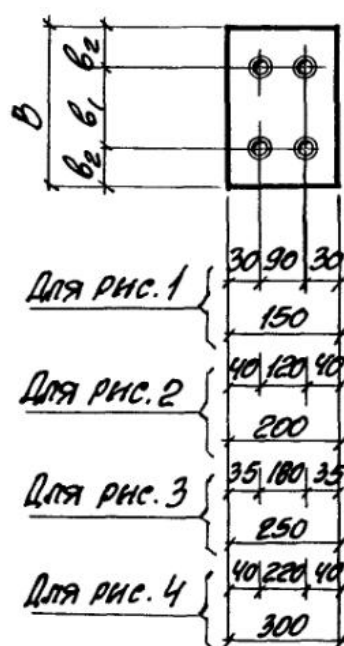


Рис. 5, 6, 7, 8

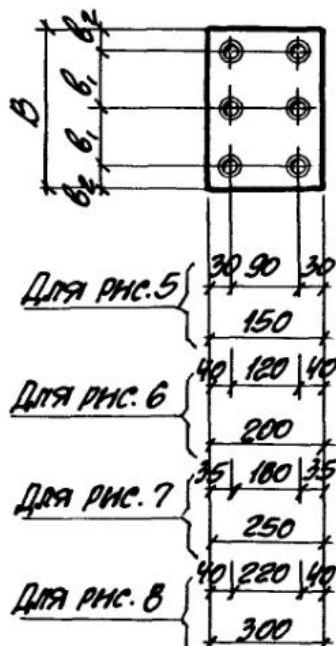


Рис. 9, 10

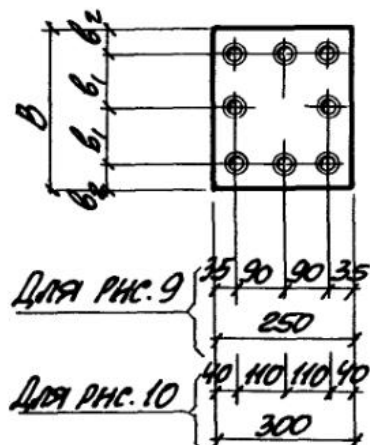


Рис. 11, 12

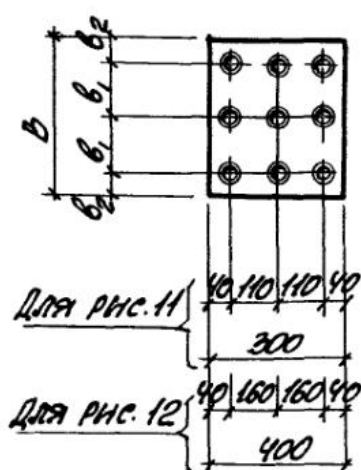
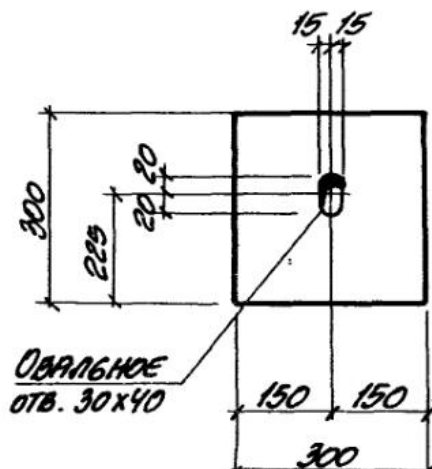
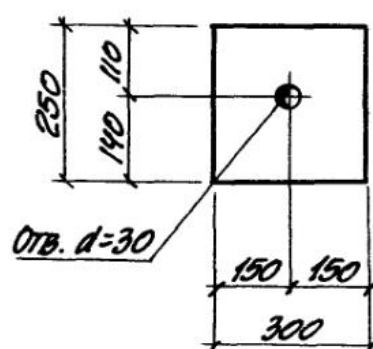


Рис. 13



1. δ — толщина пластины
2. $\odot$ — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d . Значения d и δ см. в таблице исполнения.

3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

1. 400-15. В1. 002

Гл. инж. пр. Понин
Нач. отв. Бродский
Гл. конст. Воздвиженко
рук. гр. Желаякова
вед. инж. Бирюкова
исполн. Инженерская
проверка Желаякова

Пластины с отверстиями

см. таблицу.

Стандарт	Масса	Пластина
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 3	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

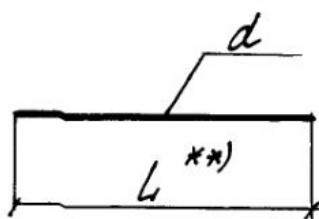
Марка	Обозначение	Ин.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	b ₁	b ₂	δ	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВСтЗкн 2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	12А III	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-47а	-06		250	180	35	8	10А III	3.9	
Пл-48а	-07	3	300	220	40			4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220		10	12А III	7.1	Полоса ГОСТ 103-76 ВСтЗкн 2 ГОСТ 535-79
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160				7.9	
Пл-57а	-15	7	400	160		12	16А III	9.4	Полоса ГОСТ 82-70 * ГОСТ 14637-79
Пл-58а	-16		500	210				11.8	
Пл-63а	-17	8	400	160		10	12А III	9.4	
Пл-64а	-18		500	210				11.8	
Пл-49а	-19		400	160		8	10А III	6.3	
Пл-50а	-20	9	500	210				7.9	
Пл-52б	-21		250	90	35	10	12А III	4.9	
Пл-53б	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110				8.5	
Пл-66а	-24	11	400	160		12	16А III	11.3	
Пл-67а	-25		500	210				14.1	

1.400-15.В1.002

Лист

2

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	B ₁	B ₂	δ	d		
7л-71а	1.400-15. В1. 002 -26	12	400	160	40	10	12AIII	12.6	Полоса 82-70 * ВГЗ кп 2 ГОСТ 14637-79
7л-72а	-27		500	210				15.7	
7л-73а	-28		400	160		12	16AIII	15.1	
7л-74а	-29		500	210				18.8	
7л-48б	-30	13				8		4.7	
7л-53б	-31					10		5.9	
7л-62б	-32	14						7.1	
7л-65б	-33					12		8.5	



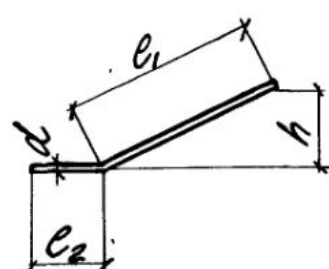
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
G-1	1.400-15. В1. 003	8AIII	300	0.12	Арт. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-2	- 01		250	0.10	
G-3	- 02		200	0.08	
G-4	- 03		80	0.03	
G-5	- 04	10AIII	390	0.24	Арт. сталь * класс А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-6	- 05		370	0.23	
G-7	- 06		290	0.18	
G-8	- 07		270	0.17	
G-9	- 08		240	0.15	
G-10	- 09		220	0.14	
G-11	- 10		190	0.12	
G-12	- 11		170	0.11	
G-13	- 12		140	0.09	
G-14	- 13		120	0.07	
G-15	- 14	12AIII	470	0.42	Арт. сталь
G-16	- 15		450	0.40	
G-17	- 16		390	0.35	

1. **) - см. 1.400-15. В1. 000 то, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

					1.400-15. В1. 003	
Гл. инж. пр.	МОНЧИН	✓	СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ Ст-1 ÷ Ст-44	СТАДНАЯ	МАССА	ТАБЛИЦА
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓		Р	См. ТАБЛИЦУ	-
Гл. конст.	ВОДОПЯНОВ	✓		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	✓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА	✓				
Исполнил	ГЕНЖИЦКАЯ	✓	См. ТАБЛИЦУ			
Проверил	ЖИЛЯКОВА	✓				

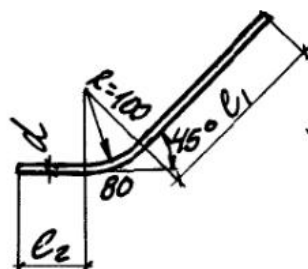
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
G-18	1.400-15. В1. 003-17	12AIII	370	0.33	* КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАЛЬ	
G-19	-18		290	0.26		
G-20	-19		270	0.24		
G-21	-20		240	0.21		
G-22	-21		220	0.20		
G-23	-22		190	0.17		
G-24	-23		170	0.15		
G-25	-24		140	0.13		
G-26	-25		120	0.11		
G-27	-26	14AIII	540	0.65		
G-28	-27		420	0.51		
G-29	-28		390	0.47		
G-30	-29		370	0.45		
G-31	-30		320	0.39		
G-32	-31		270	0.33		
G-33	-32		220	0.27		
G-34	-33		170	0.21		
G-35	-34	16AIII	620	0.98		
G-36	-35		590	0.93		
G-37	-36		490	0.77		
G-38	-37		460	0.73		
G-39	-38		390	0.62		
G-40	-39		370	0.59		
G-41	-40		290	0.46		
G-42	-41		240	0.38		
G-43	-42		210	0.33		
G-44	-43	6A I	н.м.	0.22		↓
Арм. СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75 Г3 Кп 3 ГОСТ 5781-75						
1.400-15. В1. 003						ЛИСТ 2

Рис. 1



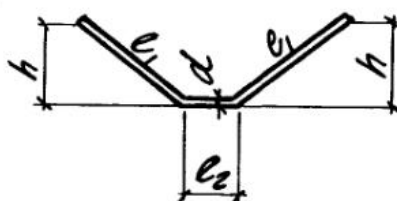
$$L = l_1 + l_2$$

Рис. 2



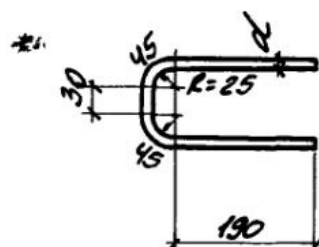
$$L = l_1 + l_2 + 80$$

Рис. 3



$$L = 2l_1 + l_2$$

Рис. 4



$$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$$

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	l1	l2	h		
Г-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-52	- 01			250	200	50	70	0.10	
Г-53	- 02			300	250	50	70	0.12	
Г-54	- 03			350	300	50	120	0.14	
Г-55	- 04			560	250	60	70	0.22	
Г-56	- 05	3	10A III	660	300	60	120	0.26	Апр. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-57	- 06	2		350	220	50	—	0.14	
Г-58	- 07	4		500	—	—	—	0.20	
Г-59	- 08	1		450	380	70	150	0.28	
Г-60	- 09	2		420	270	70	—	0.26	
Г-61	- 10	1	12A III	300	200	—	80	0.27	Апр. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-62	- 11			400	300	100	110	0.36	
Г-63	- 12			500	400	—	140	0.44	
Г-64	- 13			—	—	—	—	—	

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

			1.400-15. В1. 004		
д. инж. пр.	Монин		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-51 ÷ СТ-76		
нач. отд.	Бродский				
гл. констр.	Ворожнов		Ст. таблицу.		
рук. гр.	Желтякова				
вед. инж.	Бирюкова		ХАТКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
исполнит	Гнзичская				
проверил	Желтякова				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			d	L	e ₁	e ₂	h		
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. СТАНБ
ГТ-66	-15						170		
ГТ-67	-16			620	520		200	0.55	
ГТ-68	-17			720	620		210	0.64	
ГТ-69	-18			940	840		310	0.84	
ГТ-70	-19		16AIII	520	400	120	140	0.82	
ГТ-71	-20			640	520		200	1.01	
ГТ-72	-21			740	620		160	1.17	
ГТ-73	-22						210		
ГТ-74	-23			960	840		310	1.52	
ГТ-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22	
ГТ-76	-25						260		

1.400-15. В1.004

Лист

2

16768-02 19;

Рис. 1

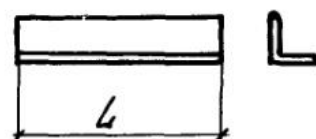


Рис. 2

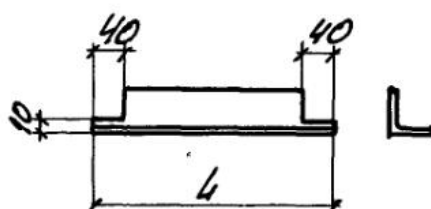
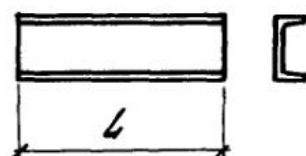


Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	ГОСТ 8509-72 (СТ.СЭВ 104-74) ГОСТ 535-79 Уголок
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

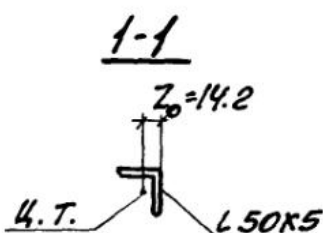
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СТ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

1. 400-15. В1. 005					
Гл. инж. пр.	МОННИ	УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а ШВЕЛЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14	СТАНДА.	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		Р	СТ.	
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ			ТАБЛИЦЫ	-
Рис. гр.	ЖИЛЯКОВА		Лист 1	Листов	3
Вед. инж.	БЕДЯКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Исполнил	ГЕЛЖИЦКАЯ	Ст. таблицу.			
Проверил	ЖИЛЯКОВА				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНЕ.	СЕЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
У-19	1.400-15.В1.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	Углеродистый сплав 10СТ 8509-72 (Ст 398 104-74) БСт 3кп 2 10СТ 535-79		
У-20	-19			1600	6.03			
У-21	-20			н.м.	3.77			
У-5а	-21	2		300	1.13			
У-6а	-22			400	1.51			
У-7а	-23			500	1.89			
У-8а	-24			600	2.26			
У-9а	-25			700	2.64			
У-10а	-26			800	3.02			
У-11а	-27			900	3.39			
У-12а	-28			1000	3.77			
У-13а	-29			1100	4.15			
У-14а	-30			1200	4.52			
У-15а	-31			1300	4.90			
У-16а	-32			1400	5.28			
У-18а	-33			1500	5.66			
У-19а	-34			1550	5.84			
У-20а	-35			1600	6.03			
У-22	-36	1	L 63x5	100	0.48	Углеродистый сплав 10СТ 8509-72 (Ст 398 104-74) БСт 3кп 2 10СТ 535-79		
У-23	-37			200	0.96			
У-24	-38			300	1.44			
У-25	-39			500	2.41			
У-26	-40		L 75x6	н.м.	4.81			
У-27	-41			150	1.03			
У-28	-42			250	1.72			
У-29	-43			400	2.76			
У-30	-44		L 90x7	н.м.	6.89			
У-31	-45			200	1.93			
У-32	-46			300	2.89			
У-33	-47			500	4.82			
У-34	-48			н.м.	9.64			
1.400-15.В1.005							Лист 2	

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L, мм	масса кг	литература
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) Уголок БС 3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			н.м	7.53	
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55			300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57		L 160x100x9	500	6.25	
У-44	-58			н.м	12.5	
У-45	-59			300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61	3	L 8	н.м	18.0	ГОСТ 8240-72 Швеллер БС 3 кп 2 ГОСТ 535-79
Ш-1	-62			100	0.71	
Ш-2	-63			200	1.41	
Ш-3	-64			300	2.12	
Ш-4	-65		L 10	н.м	7.05	
Ш-5	-66			100	0.86	
Ш-6	-67			200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69		L 12	н.м	2.59	
Ш-9	-70			150	1.56	
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			н.м	10.4	
Ш-12	-73		L 14	150	1.85	
Ш-13	-74			300	3.59	
Ш-14	-75			н.м	12.3	

1.400-15. В1. 005



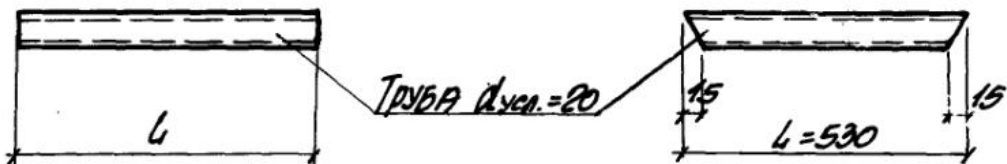
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2Z_0)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15. В1. 006	250	870	3.3	УГОЛОК ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15. В1. 006			
Гл. инж. пр.	МОНИН	УГОЛОК ГНУТЫЙ У-55 ÷ У-74	СТАДНЯ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		МАССА
ГЛ. КОНСТ.	БОДЕНЯНОВ	СТ. ТАБЛИЦЫ	МАШТАБ
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА		—
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Исполнил	ПОПОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Проверил	ЖИЛЯКОВА		

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кл 2 ГОСТ 380-74*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

1.400-15. В1. 007

Гл. инж. пр. МОНЕН
 НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 Зв. конст. ВОДОМАНОВ
 Гр. ЖИЛЯКОВА
 Инж. БИРЮКОВА
 Исполн. ГИЖИЦКАЯ
 Проверил ЖИЛЯКОВА

ТРУБА Тр-1÷Тр-5

Ст. ТАБЛИЦУ

СТАРНЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	Ст. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		